

Tätningmaterial för ventiler

Typ	Material	Beskrivning	Temperatur område	Färg	Användningsområde	Tryck under normal arbetstemperatur
PTFE	Ren Polytetrafluoreten (Teflon)	Virgin PTFE är det vanligaste tätningmaterialet och är lämpligt för nästan alla medier eftersom det har utmärkt kemisk beständighet.	-40–160° C	Vit	Allmänt kemikalie	70bar
RTFE	15% glasfylld armerad PTFE	15% glasfylld förstärkt PTFE, kemisk resistens är kompatibel med PTFE och har förbättrad livslängd och högre tryck och temperaturvärden.	-40–180° C	Naturvit (Off white)	För applikationer med lågt och medium tryck, för ångapplikationer upp till 150 psi (10bar)	140bar
TFM1600	Modifierad PTFE (PFA & PTFE)	TFM1600 är en modifierad "andra generationens" TFE polymer som bibehåller de kemiska och värmebeständiga egenskaperna hos första generationens PTFE. Den har en tätare polymerstruktur än standard PTFE med bättre spänningsåterhämtning.	-50–180° C	Vit	Perfekt för applikationer som kräver högre renhet	140bar
CTFE	Kolfiberförstärkt PTFE	25% kol med 75% PTFE, detta material erbjuder ett bredare temperaturområde än RTFE, används i ånga och termiska applikationer.	-40–200° C	Svart	För applikationer med hög temperatur och högt tryck och ångapplikationer upp till 450 psi (30bar)	140bar
PEEK	Polyeterketon	PEEK är en halvstyv elastomer med hög temperatur som erbjuder en unik kombination av kemiska, mekaniska och termiska egenskaper. PEEK är utmärkt för vatten och ångapplikationer vid temperaturer till 260 C	-40–260° C	Grå	Bäst lämpad för hög temperatur och tryckapplikationer upp till 3000 psi (200bar)	400bar
Delrin	Dupont's Acetal homopolymer	Delrin klarar extremt högt tryck och ska inte användas med syrgas.	-40–80° C	Krämvit	Bäst lämpad för högtrycks-applikationer upp till 6000 psi (400bar)	420bar
UHMW PE	Ultrahög molekylvikt polyeten	UHMWPE är ett hållbart material idealisk för låg strålnings service och resistent mot de flesta korrosiva kemikalier. Sätet uppfyller också kraven för tobaksindustrin (där TFE är förbjudet) och ger ett utmärkt motstånd mot slipande media.	-30–80° C	Vit	Bäst lämpad för tobak och nötningsbeständighet	350bar
SS/PTFE	PTFE med rostfritt pulver	Rostfritt pulver kombinerar styrkan av metall med smörjförmågan hos PTFE, 50% SS316 pulver kombinerades med 50% PTFE, ger en nötningsbeständighet av metall med högre tryck och temperatur egenskaper än RTFE.	-30–220° C	Grå	Bäst lämpad för nötningsbeständighet och ång-applikationer	150bar