

Skillnaden mellan TC1 och TC2 för stålrör enligt EN10216-2 och i mtrl. P235GH

För TC2 (Test Class 2) gäller att materialet är NDT-testat (Non Destructive Test) för att kunna beräknas för en något högre konstruktionstemperatur än ett material enl. TC1.

Normalt gäller ett kompletterande US test (Ultrasonic) med eller utan ett tillkommande Eddy Current test (EC, Electromagnetic) för röret.

När eller till vad används ett US och Eddy Current test?

Eddy current is usually the best technique when inspecting tubing materials, thinner welds, and surface flaws, whereas *Ultrasonic* technology is a good choice when assessing corrosion, wall sizing and thicker forms of welding that may harbor deviations on a volumetric level.

TC2 rör eller ångtuber?

Förr benämndes ofta TC2 rör (ST35.8/III) för ångtuber då de var placerade i pannor och användes även i ångvärmewärmeväxlare och var avsedda för en högre temperatur än vad TC1 rör (ST35.8/I) kunde beräknas för.

Låglegerade rör i material 16Mo3 och 13CrMo4-5 m.fl. är alltid NDT-testade enligt normen.

[Länk till våra kolstålrör »](#)