

## Skillnaden mellan ISO 15848 och TA-luft

### ISO 15848

1. Inom ramen för ISO 15848 kommer hela industriventilen, inklusive kroppsförsegling, att bli föremål för typtestning
2. ISO-typtestet klassificerar den kompletta industriventilen i en tryck-, temperatur-, uthållighet och täthetsklass.
3. Kraven i ISO-typtestet är mycket specifika och detaljerade och som ett resultat tar provvaraktigheten för ett komplett ISO 15848-typtest 1 till 2 veckor.
4. ISO 15848 "Industriella ventiler - Mätning-, provnings- och kvalifikationsförfaranden för flyktiga utsläpp" består av 2 delar:

#### Del 1:

5. Klassificeringssystem och kvalifikationsförfaranden för typtestning av industri ventiler:
6. Här skiljer man mellan 3 täthetsklasser: A, B och C. Klass A med minsta miljöläckage.

#### Del 2:

7. Produktionsaccepttestning av industri ventiler: Endast de produkter som framgångsrikt har slutfört provets första del kan utsättas för detta test. Läckage testas vid rumstemperatur utan mekaniska effekter med användning av ett heliumläckdetekteringstest.

### TA-luft

1. TA-Luft behandlar endast tätningssystemet i spindel passagen. En enkel tillverkardeklaration är tillräcklig för verifiering.
2. TA-Luft-testet kvalificerar endast ett "högkvalitativt tätningssystem". TA-Luft anses vara uppfyllt om metallbälg med säkerhetsförpackning eller liknande tätningssystem används; varigenom ekvivalensen i verifieringssystemet måste bekräftas i enlighet med VDI 2440.
3. Kraven på TA-Luft är mycket generella. Testvaraktigheten för ett TA-Luft-test tar därför normalt inte längre än 1-2 dagar. Det finns inget krav varken på antalet mekaniska cykler eller antalet termiska cykler.
4. Till exempel gillar många tätningstillverkare att annonsera med "TA-Luft-tätningar". Att helt enkelt använda "TA-Luft-tätningar" av denna typ garanterar inte långvarig läckagetätet. Många andra faktorer spelar en viktig roll i ett tätningssystem. Dessa inkluderar till exempel spindelns finish (yta) och gapets toleranser mellan gland och spindel.