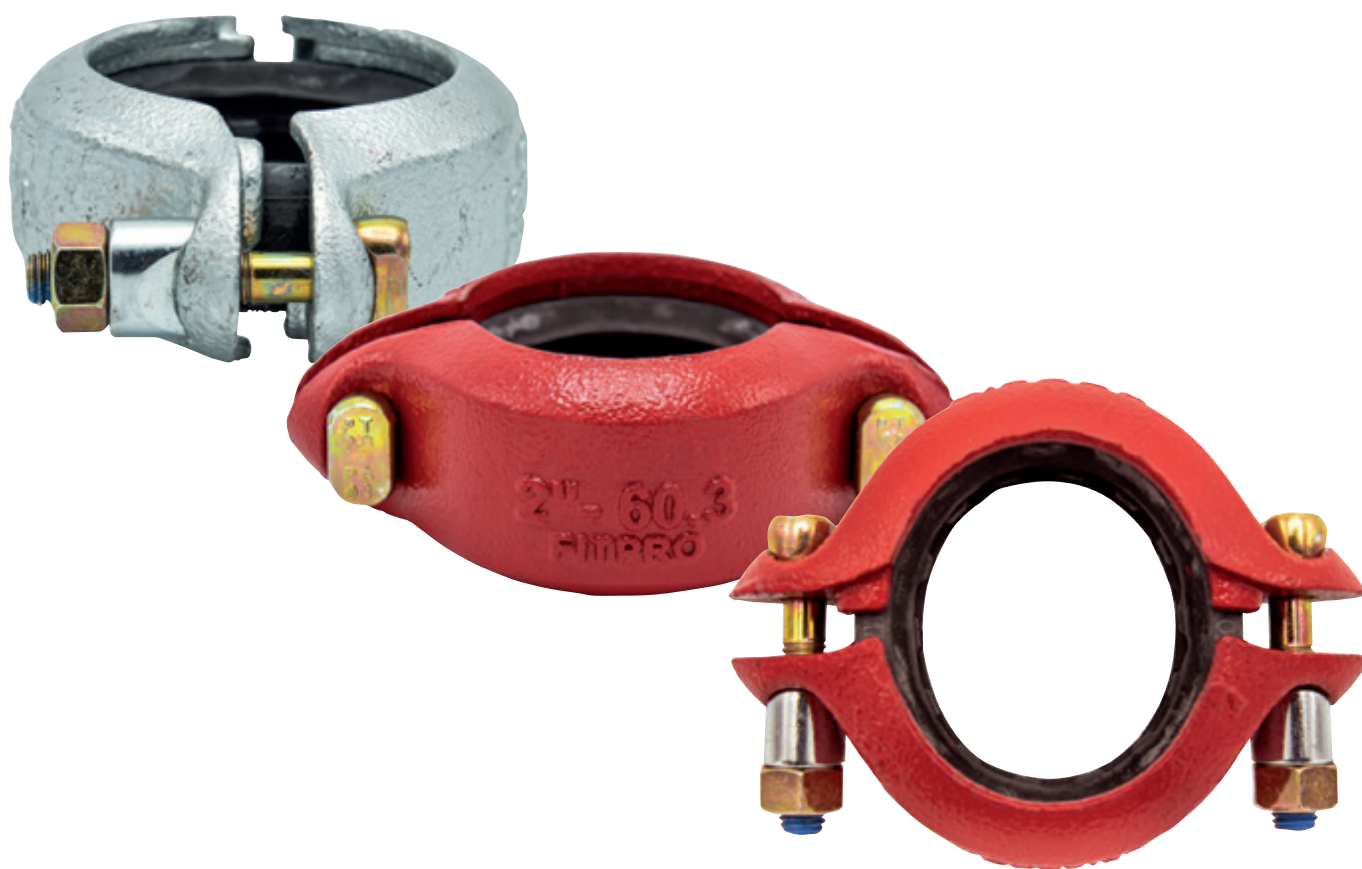


Monteringsanvisning

ahlsell

Snabbkoppling



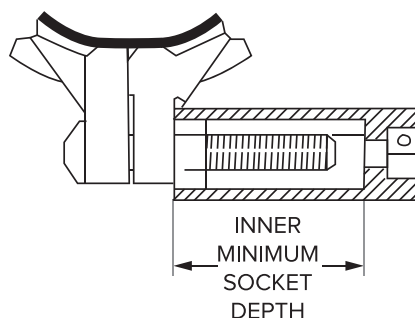
SE 1338469	1338472
1338478	1338481
1338470	1338473
1338479	1338482
1338471	1338474
1338480	1338483

Allmän info - innan du börjar installera

- Läs tekniska datablad och monteringsanvisningar innan installationen påbörjas.
- Dränera rörsystemet innan montage så att systemet är trycklöst och arbeta aldrig på rörledningssystem som är trycksatt.
- Använd nödvändig personlig skyddsutrustning för att undvika personskador (hjälm, skyddsskor, skyddsglasögon, handskar).
- Använd lämpliga verktyg och hjälpmedel:
 - Rillmättband
 - Mutterdragare och/eller momentnyckel
 - Kontrollera rätt moment mot installationsanvisning
- Ahlsell förbehåller sig rätten att ändra specifikationer, konstruktioner och/eller standardutrustning utan förvarning och utan att åta sig några skyldigheter.
- Användaren av den här produkten uppmärksammas på att produkten endast är avsedd för Sverige, Finland, Norge, Danmark, Island och varken tillverkaren eller Ahlsell tar därför något som helst ansvar för eventuella anspråk från tredjepartsrättighetsinnehavare utanför detta geografiska område.

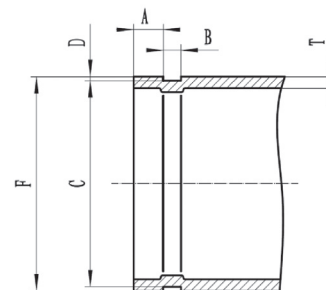
Tabell 1

Hylsstorlek	Koppling	Minsta hylsnyckeldjup
17 mm	DN32-80	35 mm
22 mm	DN100	40 mm



Rillningstandard

Snabbkopplingen är framtagen för installation i rillatsystem enligt OGS (Original Groove System). Se tabell 2 för rilldimensioner.



Tabell 2. Rilldimensioner enligt OGS

Nominell röranslutning		Ytterdiameter (mm)			Packnings-säte (A) (mm)	Rillbredd (B) (mm)	Rillbotten-diameter (C) (mm)		Rilldjup* (D)	Maximal Utvinklning diameter (F)
Tum	DN	Storlek	+	-	Tolerans (± 0,76 mm)	Tolerans (± 0,76 mm)	Storlek	Tolerans	mm	mm
1¼	32	42,4	0,41	0,41	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,6	44,96
1½	40	48,3	0,48	0,48	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,6	51,05
2	50	60,3	0,61	0,61	15,88	8,74	57,15	-0,38	1,6	62,99
2½	65	76,1	0,76	0,76	15,88	8,74	72,24	-0,46	1,93	78,74
3	80	88,9	0,89	0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	91,44
4	100	114,3	1,02	0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	116,84
5	125	139,7	1,42	0,79	15,88	8,74	135,46	-0,51	2,11	142,24
6	150	168,3	1,6	0,79	15,88	8,74	163,96	-0,56	2,16	170,94
8	200	219,1	1,6	0,79	19,05	11,91	214,4	-0,64	2,34	223,52

Montering av snabbkoppling

Hantering av rör

1 Fabriksrillade rör

Verifiera rillans mått med ett rillmåttband. Kontrollera dessutom att röret inte har några transportskador, samt att ytan mellan rillspåren och rörändarna (A-yltor, se bild 1) är fri från smuts, olja och spån. Om smuts eller spån förekommer ska A-yltorna rengöras noggrant. Om röret är epoximålat eller galvaniserat, kontrollera att det inte finns några flagor på A-yltorna. Vid förekomst av flagor ska färgen eller galvaniseringen slipas bort, och A-yltorna efterbehandlas med respektive rostskyddsfärg eller kallgalv.



Bild 1. A-ylta

2 Orillade rör

Säkerställ att röret kapas vinkelrätt enligt maximaltoleransen J på bild 2.

J= 0,8 mm I DN32-DN80 rör

J=1,6 mm I DN100-DN300 rör

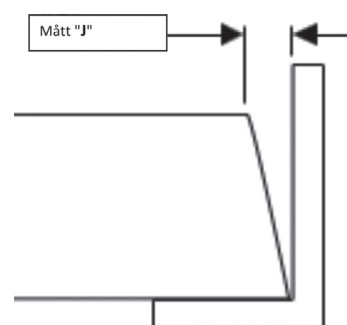


Bild 2. Maximal vinkelavvikelse

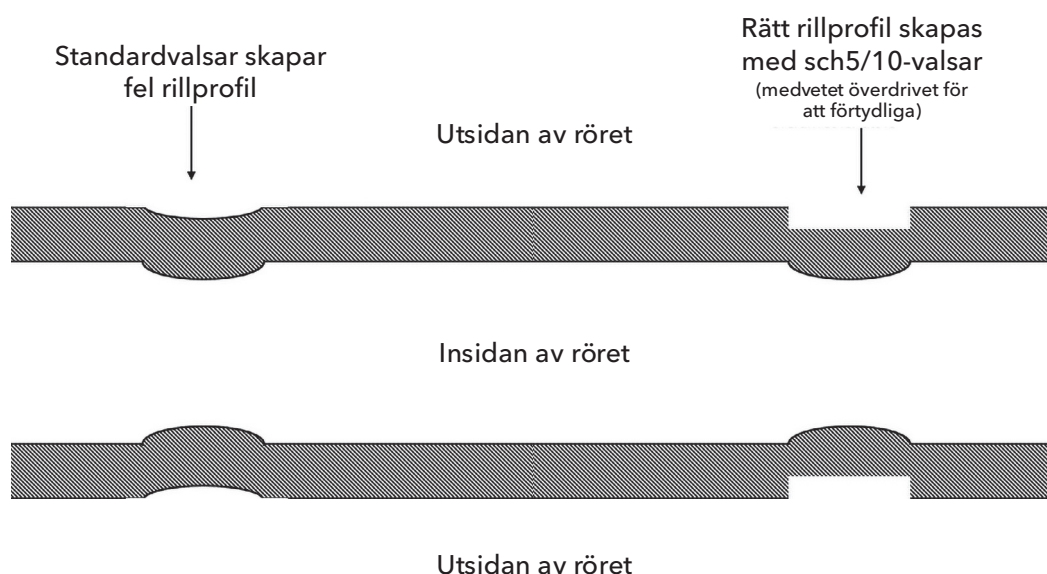
Följ samma åtgärder som för fabriksrillade rör om smuts, olja, spån eller flagor förekommer på A-yltor.

Notera att pulverlackerade rör är en polymerbeläggning och kan spricka när mekanisk bearbetning utföres.



Viktig information om rillning av tunnväggiga rostfria rör

För tunnväggiga rostfria rör gäller samma instruktioner som för 1. fabriksrillade rör och 2. orillade rör. Utöver dessa instruktioner är det ett krav att använda sch5/10s valsar vid rillning av tunnväggiga rostfria rör. Standard valsar får inte användas, då de ger felaktig rillprofil på tunnväggigt rostfritt rör, vilket påverkar systemets tillförlitlighet negativt, se följande illustration.



Ahlsells rillmaskin TWG-VIA kan utrustas med SS-valsar som är anpassade för tunnväggiga rostfria rör. Vid användning av rillmaskiner från andra tillverkare är det viktigt att kontrollera med tillverkaren att maskinen är lämplig för rillning av tunnväggiga rostfria rör.



Viktigt att notera

- Rillmåttband kan inte verifiera rillprofilens geometri – det visar endast rillans djup, inte dess form.
- Alla rillmaskiner är inte lämpliga för rillning av tunnväggiga rostfria rör.
- Valsar som har använts för rillning av kolstålrör bör inte användas på rostfria rör utan föregående rengöring. En vals som redan har rillat kolstål kan överföra järnpartiklar till det rostfria materialet, vilket riskerar att orsaka kontaminering, missfärgning och korrosionsangrepp.

Rillning

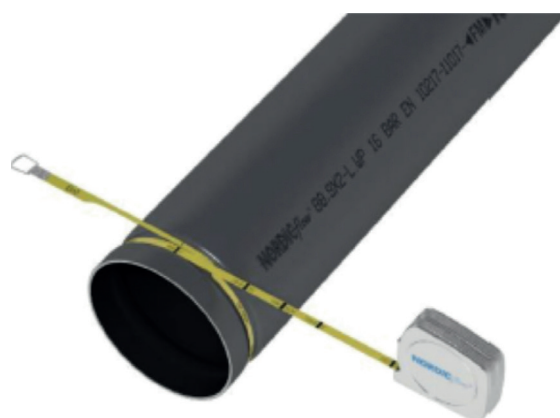
Tabell 3 visar minsta rörlängder som kan rillas samt maximal rörlängder som kan rillas utan rörstöd.

Tabell 3

Rördimension (DN)	Utvändig rördiameter (mm)	Minsta rörlängd som kan rillas (cm)	Maximal rörlängd som kan rillas utan rörstöd (cm)
DN25 - DN100	26,9 - 114,3	20	100
DN125	139,7	20	100
DN150	168,3	20	100
DN200	219,1	20	50
DN250	273	20	50
DN300	323,9	20	50

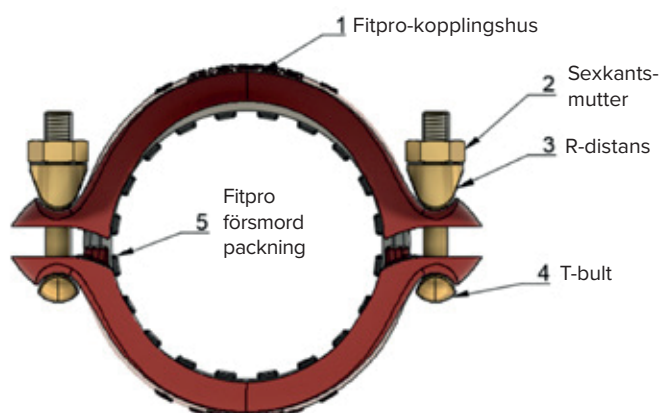
Rillning utförs med Ahlsells rillmaskin eller en likvärdig maskin som rillar enligt OGS (Original Groove System)-dimensionerna. Följ maskinens manual.

När rillningen är klar ska rillans mått kontrolleras med ett rillmåttband för att säkerställa korrekt dimension.

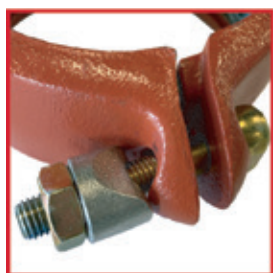


Montering av snabbkoppling

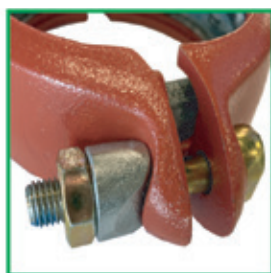
- Montera inte isär Fitpro-kopplingen före montering. Fitpro är redo för montering.



- Kontrollera att T-bultarna och R-distansen är i rätt läge så att den sfäriska delen passar i husformen.



Fel

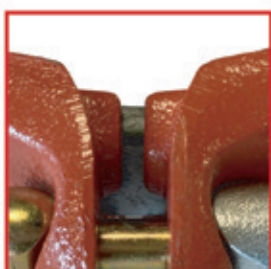


Korrekt

- Kontrollera att funktionen med klack och urtag passar ordentligt.



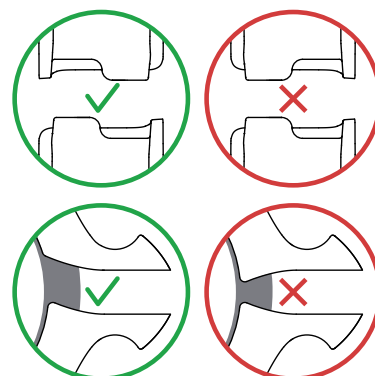
Fel



Fel



Korrekt



- Om dessa instruktioner inte följs kan det leda till dödsfall eller allvarliga person- och saksador.
- Vi rekommenderar att du alltid förvarar våra produkter i slutna och torra miljöer. Produkterna behöver inte något särskilt underhåll efter installation.

I följande finns 2 monteringsanvisningar. Använd den relevanta monteringsanvisningen.

- 1) Ny installation
- 2) Demontering och återmontering

1) Ny installation

1 Kontrollera och applicera smörjmedel

Verifiera rillens mått med ett rillmåttband.

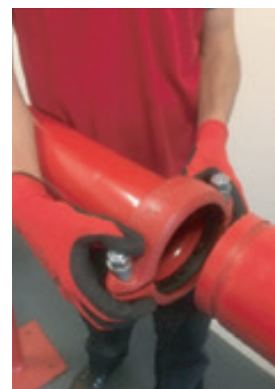
Packningen eller röret måste **ALLTID** smörjas med ett tunt lager av godkänt smörjmedel* som finns tillgängligt på Ahlsell.

* SILIKONFRITT SMÖRJMEDEL (3901063) - SMÖRJMEDEL MED SILIKON (35609411, 3115125, 3115127)



2 Montera en sida på röret

Tryck på kopplingen på röränden genom att föra in röret i packningen tills det stoppas av packningens intermittenta mittstopp. Lämna inte kopplingen utan uppsikt på ett rör. Det finns alltid risk för att kopplingen faller ned. Det kan orsaka person- eller sakskador.



3 Montera det andra röret

Skjut in den andra röränden tills du når "mittstoppet". **För ihop de två rören rakt i kopplingen.** Kontrollera sedan att båda bultarna är i linje med spåren i rören (på båda sidorna).

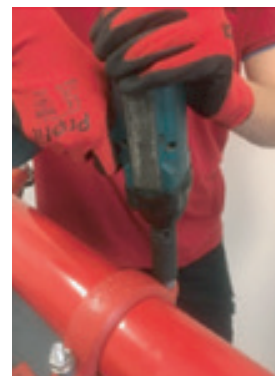


4 Momentdra muttrarna

Dra åt de båda muttrarna jämnt växelvis (2-3 gånger) tills du når metall mot metall kontakt på kopplingshalvornas yttre ändar. Dra åt muttrarna till rekommenderat åtdragningsmoment (se tabellen nedan).

Tabell 4

Hylsstorlek	Koppling	Åtdragningsmoment
17 mm	DN32-80	40-50 Nm
22 mm	DN100	100-110 Nm

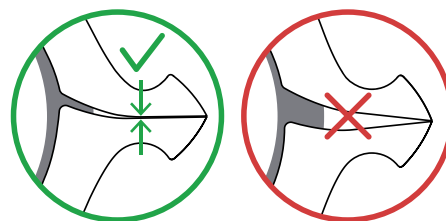


5 Slutlig kontroll

Kontrollera båda sidorna av kopplingshalvorna som ska ha metall mot metall kontakt. Det ska inte finnas något mellanrum mellan kopplingshalvorna.



Korrekt



2) Demontering och återmontering

Vid demontering och återmontering skall man följa anvisningsmonteringen med ett extra steg. Ta bort packningen från kopplingen och smörj packningen in- och utvändigt. Smörj kopplingshusets insida. Montera därefter kopplingen.