

EN 1.4404 Syrafast

EN 1.4404 Syrafast används vid tillverkning av kemiska behållare, livsmedelsutrustning, köksbänkar, handfat, räcken & paneler inom arkitektur i kustområden, laboratoriebänkar m.m. Bättre korrosionsegenskaper än för 1.4301. Brukar betraktas som standard för marina miljöer. Ej magnetiskt.

LEGERINGSSAMMANSÄTTNING

Grundämne	Andel i procent
Kol (C)	0.07
Krom (Cr)	16.50-18.50
Nickel (Ni)	10.00-13.00
Kisel (Si)	1.00
Svavel (S)	0.015
Mangan (Mn)	2.00
Fosfor (P)	0.045
Kväve (N)	0.11
Molybden (Mo)	2.00-2.50

PRODUKTER

- Coil
- Slät Plåt

GENERELLA FYSISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Densitet	7.90 g/cm ³
Smältpunkt	1400 °C
Termisk utvidg.	16 x10 ⁻⁶ / °C
Elasticitetsmodul *	200 GPa
Värmekapacitet *	0,50 J/g.K
El.resistivitet	0.75 Ω .m ² /m

*vid 20 grader Celcius

MEKANISKA EGENSKAPER

EGENSKAP	VÄRDE
Förlängningsgräns	200 Min MPa
Brottgräns	500 – 700 Min MPa
Brinell hårdhet	215 HB
Brottförlängning	40 Min %

ÖVRIGA EGENSKAPER

Bockning – God
Svetsning – God
Lödning – Ok
Fräsning – Ok