

17-03-28



Skötselanvisningar Miljö Byggvarudeklaration
Skärmväggar AH- Compact

AH - Compact

Skötselanvisningar

Miljödeklarationer

Huvudkontor
Box 48
662 22 ÅMÅL

Tel: 0532-122 60
Fax: 0532-161 49



Fläckborttagning

Avlägsna med →	Allrengöringsmedel	Sprit, Fönsterputs	Bensin, aceton	Spec. lösningsmedel, klotterborttagare
Fläckar från				
Fingeravtryck	■	■		
Fett, olja,	■		■	
Gnidmärken skor	■		■	
Sot, nikotin	■			
Tusch, bläck	■		■	
Kaffe, the	■			
Fruktsafter	■			
Vaxkritor, kulspetspennor	■		■	
Spritpennor, märkpennor		■	■	
Lackfärger, lim *, klotter		■	■	■
Läppstift, skokräm, vax	■		■	
Nagellack			■	■
Kalktvål, kalkavlagringar **				
Rosfläckar ***	■			

* Vissa limmer och speciellt hårdande tvåkomponentslimmer kan oftast inte avlägsnas från ytan sedan de är uthärdade.

** Kalkavlagringar, kalktvål, som kan uppkomma i t ex duschutrymmen, avlägsnas med 10%-ig ättiksyrelösning. Så kallade avkalknings-preparat måste användas med stor försiktighet, då de kan innehålla starkt etsande medel.

*** Citronsyralösning på hårt sittande fläckar.

Borttagning av limfläckar

Utpillt lim på den dekorativa ytan tas bort före pressningen med rent, ljummet vatten. Se till att limmet verkligen avlägsnas och inte sprids ut i tunna skikt över ytan.

Intorkat PVAc-lim tas bort med ljummet vatten tillsatt med ca 10 % etanol. Uthärdade urealim är svåra att avlägsna. Pensling med utspädd saltsyralösning kan ibland ge bra resultat, eventuellt kombinerat med försiktig skrapning med träkniv eller liknande.

Ta kontakt med limfabrikanten för vidare upplysning om borttagning av uthärdade limfläckar.

Borttagning av märken från färg, mm.

Använd något organiskt lösningsmedel, t ex T-sprit, bensin, aceton, klotterborttagningsmedel eller dyl. Ta bort resterna av det organiska lösningsmedlet med vatten och vanligt rengöringsmedel.

Nitrocellulosaförtunning skall inte användas.

En del lösningsmedel är brandfarliga och farliga att inandas. Vädra därför ordentligt och undvik öppen eld i samband med rengöringen.

Glöm inte...

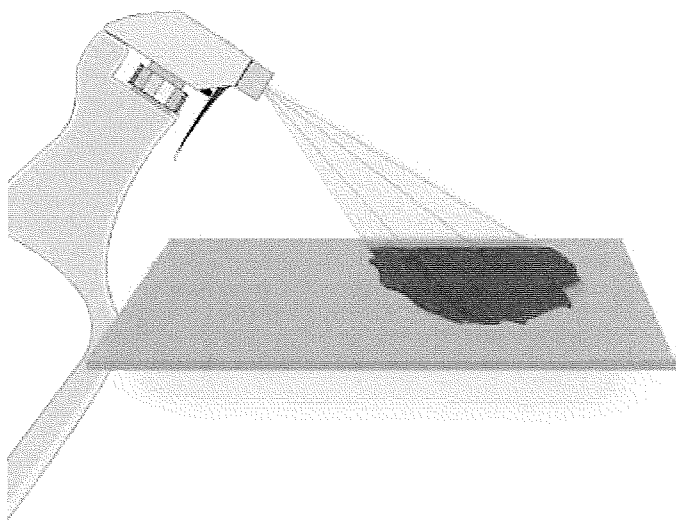
Vid all fläckborttagning, eftertvätta alltid med rikligt med vatten, tillsatt med tvättmedel, diskmedel, etc och torka torrt.

Använd aldrig stålull för rengöring av laminat

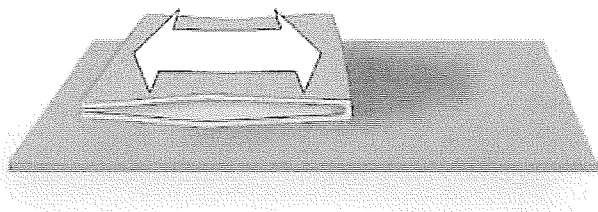
Stålull, slipande svampar (t ex Scotch Brite™) och liknande får inte användas, eftersom de lätt ger blanka fläckar på de ytor som rengjorts. Undvik också rengöring med skurmedel.



Rengöring och underhåll av laminat och bänkskivor



Formica laminat är tåligt och kräver egentligen ingen speciell skötsel. Vid fläckborttagning når man det bästa resultatet genom att följa våra rekommendationer.



För daglig rengöring

Torka av Formica laminat med en fuktig trasa. Vatten tillsammans med vanligt syntetiskt rengöringsmedel löser vanligt förekommande smutsfläckar. Speciellt svår nedsmutsning fordrar behandling med koncentrerat rengöringsmedel.

Lätt nedsmutsning - daglig rengöring

1. Blöt en ren trasa i vatten innehållande allrengöringsmedel eller diskmedel.
2. Krama ur och torka av ytan.
3. Eftertorka med ren, torr trasa.

Stark nedsmutsning - storrengöring

1. Torka av löst sittande smuts.
2. Blöt en ren trasa i vatten innehållande allrengöringsmedel. Krama ur.
3. Tag allrengöringsmedel på den fuktiga trasan och torka så att all smuts löses upp. På längsriktade ystrukturen - torka i längsriktningen.
4. Blöt en ren trasa i rent vatten, gärna med tillsats av sprit eller fönsterputsmedel och eftertorka.
5. Torka torrt med ren trasa.



Formica Skandinavien AB
Florettgatan 22, SE-254 67 Helsingborg
Tel. +46 42 38 48 00
Fax +46 42 38 48 20
e-mail: infosverige@formica-europe.com
www.formica.eu.com



BYGGVARUDEKLARATION BVD 3

enligt Kretsloppsrådets riktlinjer maj 2007

1 Grunddata

Produktidentifikation		Dokument-ID CGS/CGF 20120116
Varunamn Formica Compact laminat CGS kvalitet CGF kvalitet	Artikel-nr/ID-begrepp	Varugrupp BK04: 01211 BSAB-kod: K - skikt av skivor
☐ Ny deklaration ☒ Ändrad deklaration	Vid ändrad deklaration	
	Är varan förändrad?	Ändringen avser
	☒ Nej ☐ Ja	Uppdatering av BVD3 och emissionstester
		Ändrad vara identifieras genom Ny BVD och emissionsprotokoll
Upprättad/ändrad den 20120116		Kontrollerad utan ändring den
Övriga upplysningar:		

2 Leverantörsuppgifter

Företagsnamn Formica Skandinavien AB		Organisationsnr/DUNS-nr 556569-9674	
Adress Florettgatan 22 254 67 Helsingborg		Kontaktperson Anna Svensson	
		Telefon 042-384811	
Webbplats: www.formica.com		E-post anna.svensson@formica.com	
Har företaget miljöledningssystem?		☒ Ja	☐ Nej
Företaget är certifierat enligt	☒ ISO 9000 ☒ ISO 14000	☐ Annat	Om "annat", specificera:
Övriga upplysningar:			

3 Varuinformation

Land för sluttillverkning Finland		Om land ej kan anges, ange orsak	
Användningsområde Compact laminat för byggnads- och inredningsindustrin. Lämplig för applikationer som ställer höga krav på hygieniskt och fukttåligt material med hög mekanisk hållfasthet och slitstyrka.			
Finns säkerhetsdatablad för varan?		☒ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Ange enligt kemikalieinspektionens regelverk:	Klassificering Märkning	☒ Ej relevant	
Är varan registrerad i BASTA?		☐ Ja	☒ Nej
Är varan miljömärkt?	☐ Kriterier saknas ☒ Ja ☐ Nej	Om "ja", specificera: Greenguard Certificate	
Finns miljödeklaration typ III för varan?		☐ Ja	☐ Nej
Övriga upplysningar:			

4 Innehåll

Varan består vid leverans av följande delar/komponenter och med angivna kemiska sammansättning:					
Ingående material/ Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassifi- cering	Kommentar

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

CGS_standard					
Papper	100% oblekt kraftpapper	65-71%			naturmaterial
Dekor	100% dekorpapper	1-5%			naturmaterial
Laminat	Melamin	1-5%	9003-08-1		
Laminat	Fenolharts	25-27%			
CGF_brandklass					
Papper	100% oblekt kraftpapper	52-60%			naturmaterial
Dekor	100% vitt dekorpapper	1-10%			naturmaterial
Laminat	Melamin	1-10%	9003-08-1		
Laminat	Fenolharts	34-40%			
Övriga upplysningar:					

Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, anges innehållet i den färdiga inbyggda varan här. Om innehållet är oförändrat lämnas inga uppgifter i nedanstående tabell.

Ingående material / Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassificering	Kommentar
Övriga upplysningar:					

5 Produktionsskedet

Resursutnyttjande och miljöpåverkan under produktion av varan redovisas på ett av följande sätt:

- ☐ 1) Inflöden (råvaror, insatsvaror, energi mm) för den registrerade varan till tillverkningsenheten, och utflöden (emissioner och restprodukter) därifrån, d v s från ”grind till grind”.
- ☐ 2) Samtliga inflöden och utflöden från utvinning av råvaror till färdig produkt d v s ”vagga till grind”.
- ☐ 3) Annan avgränsning. Ange vad:

Redovisningen avser enhet av varan	☐ Redovisad vara	☐ Varans varugrupp	☐ Varans tillverkningsenhet
Ange råvaror och insatsvaror som använts vid tillverkning av varan		☐ Ej relevant	
Råvara/insatsvara	Mängd och enhet	Kommentar	
Ange återvunna material som använts vid tillverkning av varan		☐ Ej relevant	
Materials lag	Mängd och enhet	Kommentar	
Ange energi som använts vid tillverkning av varan eller dess delar		☐ Ej relevant	
Energislag	Mängd och enhet	Kommentar	
Ange transporter som använts vid tillverkning av varan eller dess delar		☐ Ej relevant	
Transportslag	Andel %	Kommentar	

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

Ange emissioner till luft, vatten eller mark från tillverkning av varan eller dess delar		☐ Ej relevant
Emissionsslag	Mängd och enhet	Kommentar
Ange restprodukter från tillverkning av varan eller dess delar		☐ Ej relevant
Restprodukt	Avfallskod	Mängd
Andel som återvinns		Kommentar
Materialåtervinns %		
Finns datanoggrannheten för tillverkningsdata beskriven?	☐ Ja	☐ Nej
Om "ja", specificera:		
Övriga upplysningar:		

6 Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören retursystem för lastbärare av varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Återtar leverantören emballage för varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Är leverantören ansluten till REPA?	☐ Ej relevant	☒ Ja	☐ Nej
Övriga upplysningar:			

7 Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	☐ Ej relevant	☒ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera: Produkten skall akta för slag, stötar och nederbörd.
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Övriga upplysningar: För mer information om krav vid lagring se teknisk information på formica.com.				

8 Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:			
Ställer varan krav på energitillförsel för drift?	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:			
Uppskattad teknisk livslängd för varan anges enligt ett av alternativen a) eller b) nedan:						
a) Referenslivslängden uppskattas vara cirka	☐ 5 år	☐ 10 år	☐ 15 år	☐ 25 år	☐ >50 år	Kommentar
b) Referenslivslängden uppskattas vara i intervallet 40-50 år						
Övriga upplysningar:						

9 Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera:
Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Övriga upplysningar:				

Uppgifter i grönmärkade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

10 Avfallshantering

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☒ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera: Avfall från laminattillverkningen återvinns som energi för processen.
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☒ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera: Spill från byggnation samt rivningsmassor kan förbrännas.
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Ange avfallskod för den levererade varan 07 06 99				
Är den levererade varan klassad som farligt avfall?			☐ Ja	☒ Nej
Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggd än vid leverans, och den färdiga inbyggda varan därmed får en annan avfallskod anges den här. Om den är oförändrad utelämnas nedanstående uppgifter.				
Ange avfallskod för den inbyggda varan				
Är den inbyggda varan klassad som farligt avfall?			☐ Ja	☐ Nej
Övriga upplysningar:				

11 Innemiljö

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:			☒ Varan avger inga emissioner	
Typ av emission	Mängd [$\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$] alt [$\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$]		Mätmetod	Kommentar
	4 veckor	26 veckor		
TVOC		$\leq 0,25 \text{ mg}/\text{m}^3$	GREENGUARD Indoor Air Quality (IAQ) Certification Program for Low Emitting Products	
Formaldehyde		$\leq 0,025 \text{ ppm}$		
Total Aldehydes		$\leq 0,05 \text{ ppm}$		
Individual VOCs		$\leq 0,1 \text{ TLV}$		
4-phenylcyclohexen		$\leq 0,0033 \text{ mg}/\text{m}^3$		
Kan varan ge upphov till eget buller?			☐ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod:	
Kan varan ge upphov till elektriska fält?			☐ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Kan varan ge upphov till magnetiska fält?			☐ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Övriga upplysningar:				

Hänvisningar

Bilagor

Greenguard Certifikat/Emissionsprotokoll

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

MILJÖ- OCH BYGGVARUDEKLARATION

DEKORATIVT LAMINAT TYP HGS, HGF OCH HGP

INNEHÅLLSDEKLARATION

Innehållsdeklaration för 1 m², 0,8 mm tjockt dekorativt laminat typ HGS, HGF och HGP vikt 1050 g.

Oblekt kraftpapper	530 g
Vitt dekorpapper	160 g
Fenolharts	200 g
Melaminharts	160 g

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Dekorativt laminat används av byggnads- och inredningsindustrin där det ställs höga krav på en yta t.ex. ifråga om design, slitstyrka, rengörbarhet och fuktresistens. Dekorativt laminat limmas på en bärare av t.ex. spån-skiva och används som ett dekorativt och tåligt ytskikt. Dekorativt laminat från Formica är av livsmedelsverket godkänt för kontakt med livsmedel.

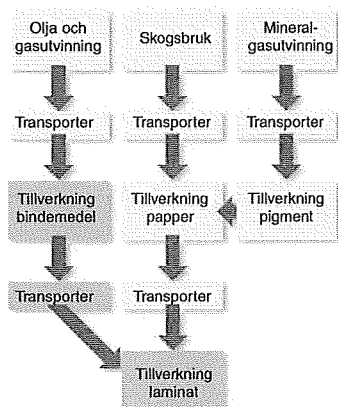
RÅVAROR

Det krävs ca 1,8 kg råvaror för 1 m² dekorativt laminat. Redovisade värden avser från vaggan till fabriksgrinden. Transporterna är inräknade. Utsläpp och avfall redovisas i intervallform för att täcka in skillnader mellan olika produktionsenheter.

Förnyelsbar råvara	66%
Icke förnyelsebar råvara	34%

Ursprung för ovannämnda råvaror

Material och transporter för tillverkning dekorativt laminat presenteras i aggregerad form i flödesschemat nedan. Råvaror köps främst från företag i Nord-europa och USA. De boxar som är markerade med blått visar Formicas egen tillverkning.



Energiförbrukning

Energiförbrukningen vid tillverkning av 1 m² dekorativt laminat är ca 40 MJ, fördelat på följande energislag.

Biobränsle:	31%
Naturgas	22%
El	19%
Olja	15%
Kol	13%

Utsläpp till vatten, g/m²

COD	< 2
Suspenderat mtrl	< 2
BOD ₇	< 1
TOC	< 1
Totalt kväve	< 1

Utsläpp till luft, g/m²

Koldioxid (fossil)	1900–2700
Organiska föreningar	10–40
Svaveldioxid	<15
Kväveoxider	<10
Stoft	< 2
Kolmonoxid	< 1

Avfall till deponi, g/m²

Fast avfall	20–300
Slagg och aska	< 7

PRODUKTION

Tillverkningsställen

Finland, England och Spanien.

Produktionsprocess

De ingående pappersskikten impregneras med fenol- resp. melaminharts för att sedan pressas samman under högt tryck och hög temperatur. Härvid hårdar bindemedlen och ett dekorativt laminat med hög fysikalisk och kemisk beständighet bildas.

Produktionsspill

Avfall från laminattillverkningen återvinns som energi för processen.

DISTRIBUTION AV FÄRDIG PRODUKT

Förpackningar

Emballage utgörs av wellpapp, polyetenfilm, samt plast- eller stålband. I Sverige är Formica Skandinavien AB ansluten till REPA-registret.

Lastbärare: Träpall.

Transport: Färdigt laminat transporteras företrädesvis på lastbil eller båt.

BYGGSKEDET

Produkten skall aktas för slag, stötar och nederbörd.

BRUKSSKEDET

Dekorativt laminat är underhållsfritt bortsett från normal rengöring med vatten och eventuellt rengöringsmedel. Teknisk livslängd för de flesta applikationer ligger på ca 20 år.

RIVNING

Dekorativt laminat är limmat på en bärare av t ex trä eller spånskiva.

RESTPRODUKTER

Spill som uppkommer vid byggnation samt rivningsmassor kan förbrännas. Vid fullständig förbränning (finfördelat material, >750°C, 5 s uppehållstid) bildas restprodukter som vid förbränning av vanligt trä. Värmeinnehållet för 1 kg laminat är ca 20 MJ/kg, vilket kan jämföras med vanligt trä som har ca 13 MJ/kg.

AVFALL

Laminatet är långsamt biologiskt nedbrytbart i en deponi med kombinerat hushålls- och industriavfall.

INOMHUSMILJÖ

Allergiframkallande ämnen

Ej tillämpligt.

Egenemissioner

Formaldehydemissionen från en färdig laminatprodukt < 0,04 mg/m³. Detta kan jämföras med gränsvärdet för spånskivor klass E1 som är angivet till 0,13 mg/m³. Övriga egenemissioner av organiska föreningar är mindre än 20 µg/m²h, och inget enskilt ämne emitterar >5 µg/m²h.

Krav på omgivande byggvaror

Föreligger ej.

Drift och underhåll: Underhållsfritt.

Ljudnivå: Ej tillämpligt.

Magnetiska och elektriska fält

Ej tillämpligt.

FÖRETAGSINFORMATION

Formica Skandinavien AB

Florettgatan 22, SE-254 67 Helsingborg
Tel. +46 42 38 48 00, Fax +46 42 38 48 20
e-mail: infosverige@formica-europe.com