

Monteringsanvisning för

Rillat NordicFlow® FM Lättviktsrör



NORDICflow

Allmän info – innan du börjar installera

- Läs tekniska databladerna och monteringsanvisningar innan installationen påbörjas.
- Använd nödvändig personlig skyddsutrustning för att undvika personskador (hjälm, skyddsskor, skyddsglasögon, handskar).
- Använd lämpliga verktyg och hjälpmedel som finns på Ahlsell:
 - Rillmaskin med lämpliga valsar
 - Rillmättband

1. Hantering av rören

Pulverlackering är ett målningsprogram av hög kvalité och finish. Dessutom är produktionsprocessen betydligt mer miljöanpassad jämfört med traditionellt förfarande. Ur installationssynpunkt innebär det lite förändrade vanor eftersom rören är glattare pga. sin fina yta jämfört med våtmålade rör. Nedan finner ni några praktiska tips.

- Använd vulkaniserande gummihandskar för bästa grepp
- Säkerställ att rörbunten i dragkärnan är omlindad med cellplast
- Säkerställ att rören är väl förankrade vid all typ av hantering
- Säkerställ att rören är rena invändigt innan montering

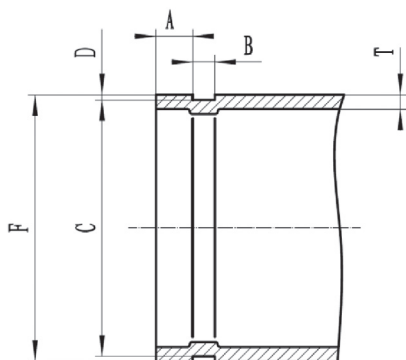
2. Fabriksrillade ändar

Rörändor är fabriksrillade i enlighet med AWWA C606-06. Detta följer OGS (Original Grooving System). Se tabell 1 för specifikationer.

Tabell 1

Nominell röranslutning		Ytterdiameter (mm)			Packnings-säte (A) (mm)	Spårbredd (B) (mm)	Spårdiameter (C) (mm)		Spårdjup (D)	Maximal konisk diameter (F)
Tum	DN	Storlek	+	-	Tolerans (+0,4/-0,8mm)	Tolerans (+0,8/-0,4 mm)	Storlek	Tolerans	mm	mm
1¼	32	42,4	0,50	0,60	15,9	7,1	39,0	+0/-0,4	1,6	43,3
1½	40	48,3	0,44	0,52	15,9	7,1	45,1	+0/-0,4	1,6	49,4
2	50	60,3	0,61	0,61	15,9	8,7	57,2	+0/-0,4	1,6	62,2
2½	65	76,1	0,76	0,76	15,9	8,7	72,3	+0/-0,4	2,0	77,7
3	80	88,9	0,89	0,79	15,9	8,7	84,9	+0/-0,4	2,0	90,6
4	100	114,3	1,14	0,79	15,9	8,7	110,1	+0/-0,5	2,2	116,2
5	125	139,7	1,40	0,79	15,9	8,7	135,5	+0/-0,5	2,2	141,7
6	150	168,3	1,60	0,79	15,9	8,7	164,0	+0/-0,6	2,2	170,7
8	200	219,1	1,60	0,79	19,1	11,9	214,4	+0/-0,6	2,4	221,5
10	250	273,0	1,60	0,79	19,1	11,9	264,3	+0/-0,7	2,4	275,4
12	300	323,9	1,60	0,79	19,1	11,9	318,3	+0/-0,8	2,8	328,2

* Spårdjup D är bara ett referensmått. Spårdiameter C måste bibehållas. Enligt standard AWWA C606-06.



3. Hantering av rör med fabriksrillade ändar

Vid montering av rör med fabrikatsrillade ändar följ stegen nedan.

- 3.1 Kontrollera eventuella skador. Om rörändan är deformerad så skall den kapas och rillas om.
- 3.2 Röret skall vara fritt från färgflagor, spån, smuts och olja. Kontrollera även rörets rilldjup. Vid åtgärdsbehov skall hela ytan slipas ren och efterbehandlas med rostskyddsfärg för pulverlackerade rör och kallgalv för galvaniserade rör.
- 3.3 Montera kopplingen enligt kopplingens monteringsanvisning.

4. Instruktion för kapning och rillning av rör

4.1. Kapning

Vid kapning skall röret kapas vinkelrätt enligt nedan tolerans för vinkelavvikelse. Maximal vinkelavvikelse är mått J och är enligt nedan. Se bild 1.

J = 0,8 mm för rör DN32-80

J = 1,6 mm för rör DN100-300

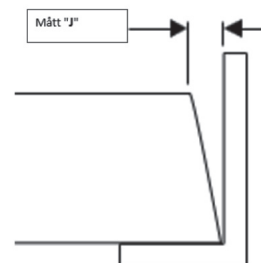


Bild 1. Maximal vinkelavvikelse J

4.2. Före rillning

Ytan som skall rillas skall vara ren fritt från smuts, olja, spån och färgflagor. Svetssömmar skall slipas bort ut- och invändigt så röret får en jämn yta. Fasning är ej tillåten. Rörändan skall avgradas inom den angivna toleransen för Packningssäte A. Se tabell 1.

Tabell 2 beskriver de minsta rörlängderna som kan rillas samt max rekommenderad längd på rör vid rillning utan rörstöd.

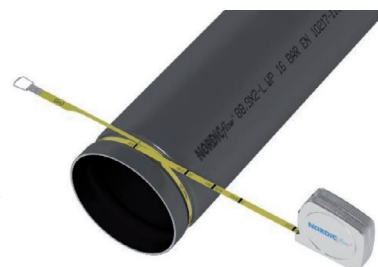
Tabell 2

Rördimension (DN)	Utvändig rördiameter (mm)	Minsta längd som kan rillas (cm)	Största längd som kan rillas utan användning av rörstöd (cm)
DN25 – DN100	26,9 – 114,3	20	100
DN125	139,7	20	100
DN150	168,3	20	100
DN200	219,1	20	50

4.3. Rillning

Rillning skall ske enligt tabell 1 med Ahlsells rillmaskin eller likvärdig maskin. Vi använder OGS (Original Grooving System). Följ rillmaskinens instruktion.

För varmförzinkade och pulverlackerade rör gäller att säkerställa att inga flagor uppträder på yta "A" enl. tabell 1, där packningen skall täta. Om så är fallet skall hela ytan slipas ren och efterbehandlas med rostskyddsfärg för pulverlackerade rör och kallgalv för galvaniserade rör. Notera att pulverlackerade rör är en polymerbeläggning och kan spricka när mekanisk bearbetning utföres.



Montering av kopplingen sker enligt kopplingens monteringsanvisning



Produced by Ahlsell AB
117 98 Stockholm
www.ahlsell.com