

# IRONSIDE®

■ The professionals' choice ■



Laser Distance Meter  
**103562 Series Quick Start**





## Contents

|                 |         |
|-----------------|---------|
| English .....   | 01-27   |
| Danish .....    | 28-54   |
| Finnish .....   | 55-81   |
| Norwegian ..... | 82-108  |
| Swedish .....   | 109-135 |

## Product Overview

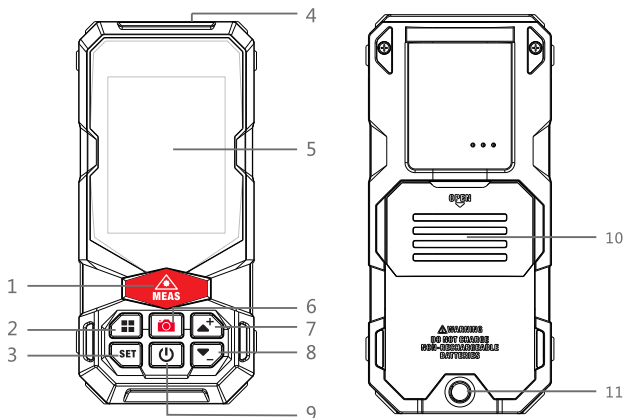
Thank you for using 103562 handheld laser distance meter, please read the instruction carefully before operation.

103562 series is a professional laser distance meter for outdoor measurement. Thanks to the creative skeleton design, robust housing and compact inner structure, 103562 series can offer the amazing features of IP65 waterproof and super long lifespan. With 2.4 inch HD colored display, it can also provide better visual experience. What's more, 103562 series has reached up to IP65 that the water and dust proof could be truly fulfilled.

103562 series which could help find the target in sunshine or longer range, as well as allowing user to measure more accurate within the extended range of 100m. The built-in gyro enabling the 3D measurement, P2P function shall be able to measure distance between any two points. The embedded Bluetooth technology can support real time data transmission. Dual power supply can offer more options not limited to rechargeable NI-MH batteries but also AAA alkaline batteries. 103562 series also integrated angle sensor to realize real-time angle measurement.

103562 series offering comprehensive measuring functions of Area, Volume, Pythagoras, Auto Level, Auto Height, besides, it also introduces the measurement of Circular area, Cylindrical volume, trapezoid, stake-out and time-delayed measurement, which can satisfy all the needs from different users.

## Appearance



### 1. Measure Button

Activate the measuring mode, short press to measure, long press to Continuous measure.

### 2. Menu Button

Press to change measuring mode: Area / Volume / Pythagorean two points / Pythagorean three points / Auto level / Auto height / Point-to-point / Trapezium measurement<sup>①</sup> / Trapezium measurement<sup>②</sup> / Triangle Area measurement / Circular Area measurement / Cylindrical Volume measurement / Stake out

### 3. SET Button

Press the button to select Bluetooth, Unit change, Reference, 3D level, Screen rotation, History and Time-delayed measurement.

### 4. Laser Emitter Icon

### 5. Display Screen

Mode selection display

### 6. Camera

Press the button to activate the camera.

**7. Add/Previous**

**8. Subtract/Next**

**9. Power Button**

Long press to switch ON/OFF, short press to return to single measurement.

**10. Battery Compartment**

**11. Tripod Hole**

## Safety Instruction

The safety instructions should be read through carefully before the product is used for the first time.

### **Warning**

a. The device is categorized into Class 2 laser product. DO NOT stare at laser directly or shoot at others or it will cause damage to eyes.

b. The product is in accordance with strict standards and regulations through the development and manufacturing, but still can't entirely exclude the possibility of interference to other devices, may cause discomfort to human and animals.

● Please DO NOT use this product under explosive or corrosive environment.

● Please DO NOT use this product near medical devices.

● Please DO NOT use this product on the plane.

### **1. Disposal**

Everyone is responsible for environmental protection.

It's prohibited to dispose used batteries together with household waste, please collect used batteries to designated waste station.

This product must not be recycled with household waste. Dispose of the product appropriately in accordance with the national regulations in your country.

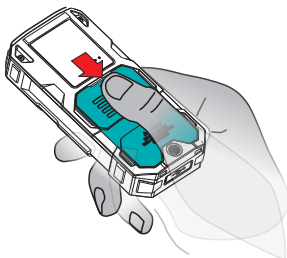
## 2. Range of Responsibility

MileSeey will not be responsible for the damages caused by improper use below:

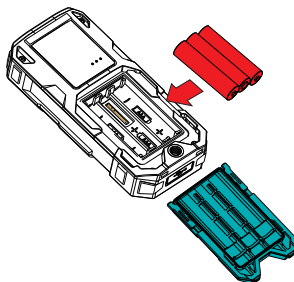
- Using the product without instruction;
- Use of accessories from other manufacturers without approval from MileSeey ;
- Carrying out modification or conversion of the product.

## Battery Installation and Instructions

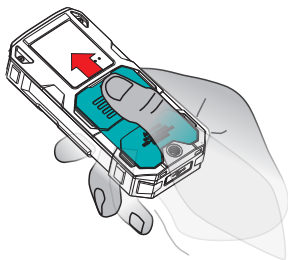
Press and slide the cover toward the rear of the body to open the battery door.



Insert 3\* AAA rechargeable NI-MH batteries, observing correct polarity.



After the battery is placed, cover and hold the battery door, press and slide to the top, the cover can be sealed.



The product uses rechargeable NI-MH batteries. Please use provided USB cable while charging. The computer can also be used to charge, but this takes more time.

### **Warning**

When use dry batteries, please DO NOT use USB to charge. DO NOT mix rechargeable batteries with dry batteries at the same time to avoid accidents. Any damage caused by improper use of charging dry battery is not covered by the warranty, MileSeey will not be responsible for it.

While charging, the device may heat up, this is normal, and will not affect the product performance and lifetime. Please unplug the charger and take off the batteries when not in use.

## Specification

|                                 |                                             |
|---------------------------------|---------------------------------------------|
| Measuring Range <sup>1</sup>    | 0.2-100m                                    |
| Measuring Accuracy <sup>2</sup> | $\pm(2.0\text{mm}+5\times 10^{-5}\text{D})$ |
| Single Distance Measurement     | √                                           |
| Continuous Measurement          | √                                           |
| Area Measurement                | √                                           |
| Volume Measurement              | √                                           |
| Pythagoras(2-point)             | √                                           |
| Pythagoras(3-point)①            | √                                           |
| Pythagoras(3-point)②            | √                                           |
| Auto Level                      | √                                           |
| Auto Height                     | √                                           |
| Point to Point(P2P)             | √                                           |
| Trapezium Measurement①          | √                                           |
| Trapezium Measurement②          | √                                           |
| Triangle Area Measurement       | √                                           |
| Circular Area Measurement       | √                                           |
| Cylindrical Volume Measurement  | √                                           |
| Stake Out                       | √                                           |
| Time-delayed Measurement        | √                                           |
| Track the laser dot             | √                                           |
| Freeze motion after measuring   | √                                           |
| Constant Settings               | √                                           |

|                       |                                    |
|-----------------------|------------------------------------|
| Add/Subtract          | √                                  |
| Tilt Sensor           | √                                  |
| 3D Level              | √                                  |
| Data Export           | √                                  |
| Memory                | 1000 Sets                          |
| Measuring Reference   | Top/Tripod/Rear                    |
| Measuring Units       | m/ft/in/ft+in                      |
| Auto Power Switch-off | After 180s                         |
| Screen Display        | 2.4 inch Colored Display           |
| Screen Rotation       | √                                  |
| Laser Class           | Class 2                            |
| Class Type            | 630-670nm, <1mW                    |
| Battery Type          | 3*AAA NI-MH rechargeable batteries |
| Operating Temperature | 0°C~+40°C(32°F~+104°F)             |
| Dimension(mm)         | 120*56.5*28                        |

## 1. Measuring Range

The Maximum range shall be different according to different models. The actual range refers to the package.

## 2. Measuring Accuracy

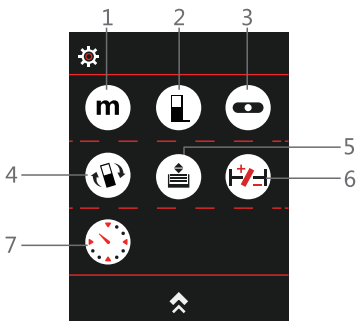
If measuring under favorable conditions, such as smooth surface, proper temperature and indoor lighting, the device is able to work within certain range as indicated.

If measuring under unfavorable conditions, such as strong light, uneven surface and improper temperature, the tolerance will be enlarged.

**Tips: In case of poor sunlight and bad reflection of the object, please use the target plate or reflector.**



## Display Screen



### 1. Measuring Unit

To select (m), then press  to change the units (m/ft/in/ft+in)

### 2. Measuring Reference

To select (📱), then press  to change the reference (Front/Tripod/Rear), Rear is the default reference.

### 3. 3D Level

To select (👁️), then press  to enter 3D level function.

### 4. Display Rotation

To select (👤), then press  to confirm, it will automatically switch to landscape display when the device placed horizontally.

### 5. Memory

To select (📄), then press  to confirm, then press or add/subtract to check the records, press  to delete the record selected.

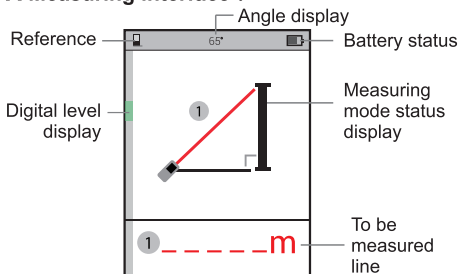
## 6. Constant settings

To select , then press to confirm, press  to  move the cursor among the digits, adding or subtracting the value via   button. The measuring results will automatically add/subtract that constant value.

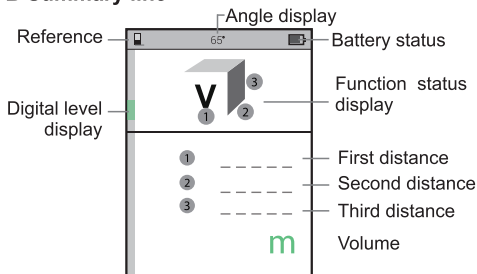
## 7. Time-delayed measurement

To select , then press  to confirm, the device shall start measuring after 5 seconds.

### A Measuring interface :

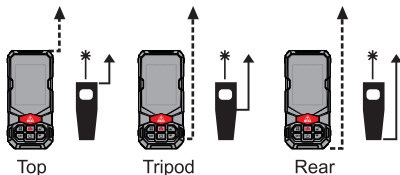


### B Summary line



## Operation Instructions

The Single Distance Measurement prompt when it is switched ON. press to change the measuring mode, the red indicating the current measuring line, and distance data are displayed in Red, measured data marked in Grey, the summary line displayed in Green.



**The measuring data should be different due to different reference settings.**

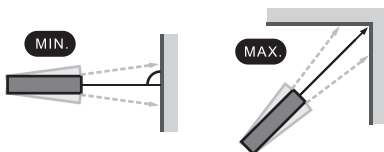
## Single Distance Measurement

The device will come to Single Distance Measurement  when it is switched ON.

Press  after aiming at target to get result in summary line.

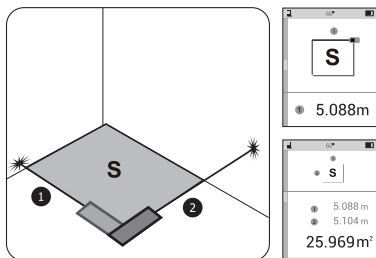
## Continuous Measurement

The Continuous Measurement allows the user to measure the Maximum or Minimum distance from a fixed measuring point. Press and sweep slowly the laser back and forth and up and down over the desired target point. The value for Maximum and Minimum distances are indicated in the display as well as the last measured value marked in green. You can choose Max or Min value according to your needs.



## Area Measurement

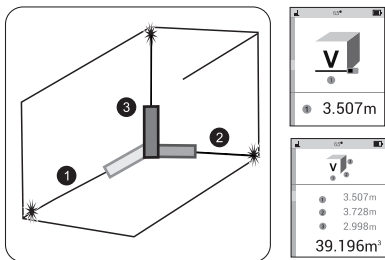
Press  to select Area Measurement via **S**, according to reminding of the red line, press  to get the distance for 1st line (e.g Length), press  according to the reminding line again to get the distance of 2nd line (e.g. Width), the Area is calculated and displayed in the summary line



## Volume Measurement

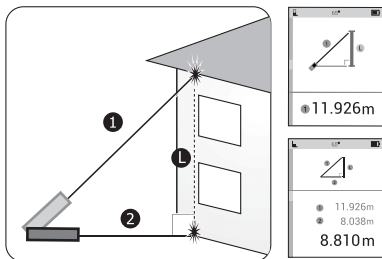
Press  to select Volume Measurement via , according to reminding of the red line, press  to get the distance for 1st line (e.g Length),

press  again for 2nd line (e.g Width), press third time for 3rd line (e.g Height), the Volume is calculated and displayed in the summary line.



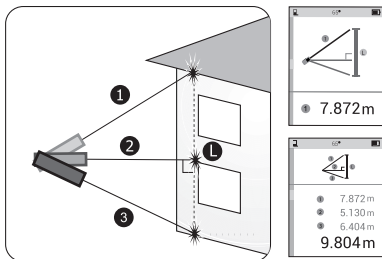
## Pythagoras (2-point)

Press  to select Pythagoras via  , according to reminding of the red line, press  to get the distance of 1st line, change to the horizontal direction of the object from the fixed measuring point, press  again to get the distance of 2nd line, the result is displayed in the summary line.



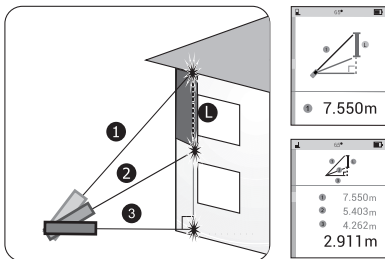
## Pythagoras (3-point) ①

Press  to select Pythagoras ① via  , according to reminding of the red line, aiming at 1st target point, press  to get the distance of 1st line, change to the horizontal direction of the object from the fixed measuring point, press  again to get the distance of 2nd Line, move to the 3rd target point, press to get the distance of 3rd line, the result is displayed in the summary line.



## Pythagoras (3-point) ②

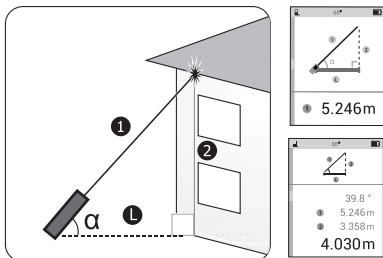
Press  to select Pythagoras ② via , according to reminding of the red line, aiming at 1st target point, press  to get the distance of 1st line, change to the horizontal direction of the object from the fixed measuring point, press  again to get the distance of 2nd Line, move to the 3rd target point, press  to get the distance of 3rd line, the result is displayed in the summary line.





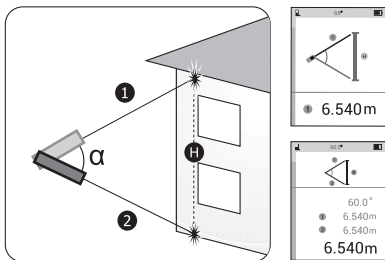
## Auto Level Measurement

Press  to select Auto Level Measurement via , according to reminding of the red line, press  to get the distance of hypotenuse, vertical and horizontal lines, the result is displayed in line accordingly.



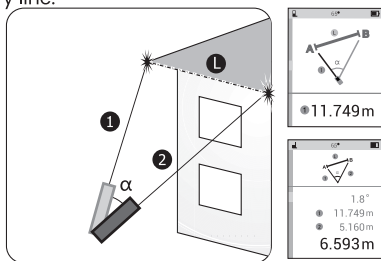
## Auto Height Measurement

Press  to select Auto Height Mode , according to reminding of the red line, press  to get the distance for 1st line; press  again for 2nd line, then you can get vertical height displayed in summary line.



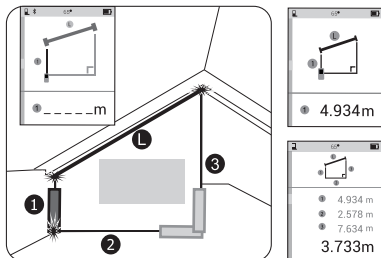
## Point to Point (P2P) Measurement

Follow the instruction: "To set the measuring reference for the center point of rotation, wait for stable performance before operating", hold the device still and wait until the instruction icon disappear. According to reminding of the red line, press  to get the distance to 1st laser point, move the device from the fixed measuring point, press  again to get the distance to 2nd laser point, the distance between two points is displayed in the summary line.



# Trapezium Measurement ①

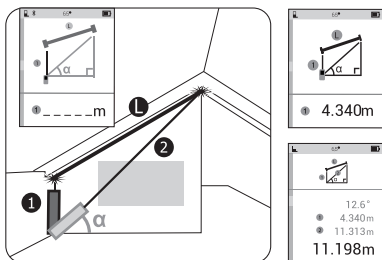
Press  to select Trapezium Measuring mode , according to reminding of the red line, press  to get the distance for 1st line; press  according to the reminding line again to get the distance of 2nd and 3rd line, meanwhile, the last line shall be displayed in the summary line.



## Trapezium Measurement ②

Press  to select Trapezium Measuring mode , according to reminding of the red line, press  to get the distance for 1st line; taking the fixed measuring point as center then rotate the meter aiming at next target, press  to get the distance of 2nd line;

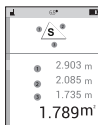
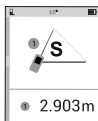
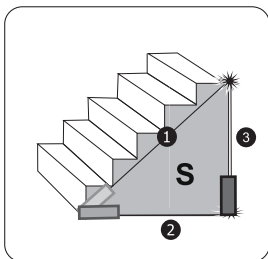
The angle between the diagonal edge and the horizontal edge, the length of right-angle side, the length of diagonal edge and hypotenuse shall be displayed accordingly on screen.



## Triangle Area Measurement

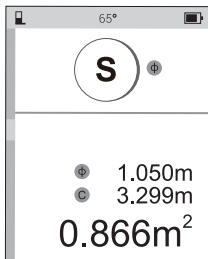
Press  to select Triangle Measuring mode , according to reminding of the red line, press  to measure the length of the three line of the Triangle ①②③, the result of area shall be displayed on screen.

**Attention:** If the Triangle could not be composed by that three measured lines, then outputs error.



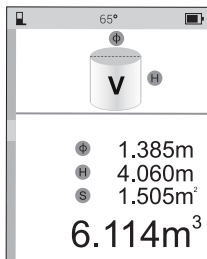
## Circular Area Measurement

Press  to select Circular Area Measuring mode , according to reminding of the red line, press  to get the diameter, then area and circumference shall be automatically output on the screen.



## Cylinder Volume

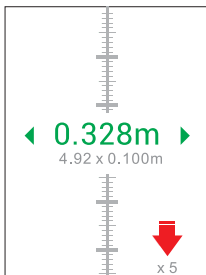
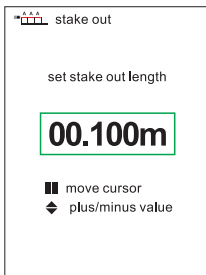
Press  to select Cylinder Volume Measuring mode , according to reminding of the red line, press  to get the diameter and height of the cylinder, the device will automatically calculate the area and volume, and display on screen.



## Stake out

Press  to select Stake out , press  to move the cursor and select the corresponding number, press   to add/subtract the value until the desired distance is reached.

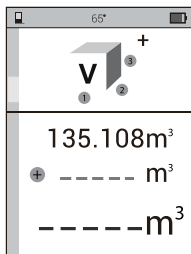
Press  and start Stake out measurement. The green value would be the distance in real-time. You can move the device forward or backward according to the red arrow, when approaching the target, the instrument starts buzzing. The X1/X2/X3 well below or above the red arrow stands for the order of data group.





## Add/Subtract

Under the mode of single measurement, Area and Volume measurement, press "  " or "  " to make add/subtraction calculations on the basis of previous record, the result is displayed in the summary line.



## Camera

When the camera track the laser dot, if no red square showing in the center cross, it means the camera is sourcing the laser dot; If red square showing in the center cross, the camera finds the laser dot, then press the  Ps. Under any measure mode, if laser dot can not be confirmed, press  the , it can track the laser dot by camera.



## Error Code

All errors or failures will be shown as codes. The following table explains the meaning of codes and solutions.

| Code | Cause                                               | Corrective Measure                                                                                              |
|------|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 204  | Calculation error                                   | Refer to user manual, repeat the procedures.                                                                    |
| 208  | Excessive current                                   | Please contact your distributor                                                                                 |
| 220  | Low battery                                         | Replace batteries or charge the batteries                                                                       |
| 255  | Received signal too weak or measuring time too long | Change target surface                                                                                           |
| 256  | Received signal too strong                          | Change target surface                                                                                           |
| 261  | Out of the range of measurement                     | Select the measurement distance within the range of measurement.                                                |
| 500  | Hardware error                                      | Switch on/off the device several times. If the symbol still appears, please contact your dealer for assistance. |



## Contact us

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 - 13 rue de la Perdrix  
P.O. Box 41031 - Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
France

## Copyright & certifications

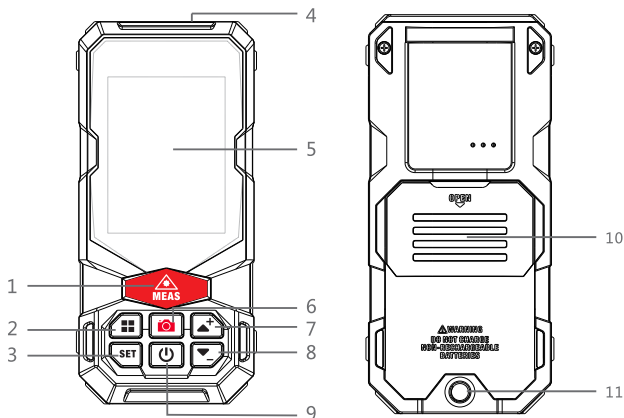
IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 - 13 rue de la Perdrix  
P.O. Box 41031 - Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
France

## Produktoversigt

Tak fordi du bruger vores 103562 håndholdte laserafstandsmåler. Læs venligst instruktionen omhyggeligt inden brug.

103562 er en professionel laser afstandsmåler til udendørs måling. Takket være det robuste hus og kompakte indre struktur har den IP65-klassificering inden for vand- og støvtæthed og en super lang levetid. Den 2,4 tommer HD-farvede skærm kan også give bedre visuel oplevelse. Indbygget gyro, der muliggør 3D-måling, P2P-funktion kan måle afstanden mellem to punkter. Dobbelt strømforsyning tilbyder flere muligheder, idet den ikke er begrænset til genopladelige NI-MH-batterier [inkluderet], men også muliggør brug af alkaliske AAA-batterier. Denne laserafstandsmåler har også en integreret vinkelsensor til at muliggøre vinkelmåling i realtid.

103562 tilbyder omfattende målefunktioner for Område, Volumen, Pythagoras, Automatisk justering, Automatisk højde, og desuden muliggør den også måling af cirkulært område, cylindrisk volumen, trapez, overvåget og tidsforsinket måling, som kan tilfredsstille alle behov fra for skellige brugere.



### 1. Måleknap

Aktiver måletilstand med et kort tryk på denne knap for at måle og et langt tryk for kontinuerlig måling.

### 2. Menuknap

Tryk for at ændre måletilstand: Område / Volumen / Pythagoras to punkter / Pythagoras tre punkter / Automatisk justering / Automatisk højde / Punkt-tilpunkt / Trapez-måling 1 / Trapez-måling 2 / Trekantområdemåling / Cirkulær områdemåling / Cylindrisk volumenmåling / Overvågning.

### 3. SET-knap

Tryk på knappen for at vælge Bluetooth, Ændring af måleenhed, Reference, 3D-niveau, Skærmrotation, Historik og Tidsforsinket måling.

### 4. Ikon for laseremission

### 5. Skærm

Skærm til tilstandsvalg

### 6. Kamera

Tryk på knappen for at aktivere kameraet.

**7. Tilføj/Forrige**

**8. Træk fra/Næste**

**6 Tænd/sluk-knap**

Langt tryk for at tænde/slukke, kort tryk for at vende tilbage til enkelt måling.

**10. Batterirum**

**11. Hul til stativskruer**

## Sikkerhedsinstruktioner

Sikkerhedsinstruktionerne skal læses grundigt igennem, inden produktet tages i brug for første gang.



### Advarsel

a. Enheden er et laserprodukt kategoriseret i klasse 2.

UNDGÅ at stirre direkte ind i laseren eller rette laseren på andre, da det kan forårsage skade på øjnene.

b. Produktet overholder strenge standarder og regler gennem udvikling og fremstilling, men kan stadig ikke helt udelukke muligheden for interferens med andre enheder eller ubehag for mennesker og dyr.

**UNDGÅ** at bruge dette produkt i eksplosive eller ætsende omgivelser.

**UNDGÅ** at bruge dette produkt i nærheden af medicinsk udstyr.

**UNDGÅ** at bruge dette produkt ombord på et fly.

### 1. Bortskaffelse

Vi er alle ansvarlige for at passe på miljøet. Det er forbudt at bortskaffe brugte batterier sammen med husholdningsaffald.

Aflever brugte batterier på en genbrugsstation.

Dette produkt må ikke genanvendes sammen med husholdningsaffald. Bortskaf produktet korrekt i overensstemmelse med de nationale regler i dit land.

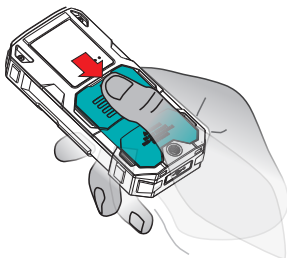
## 2. Ansvarsområde

Ironside er ikke ansvarlig for skader forårsaget af forkert brug nedenfor:

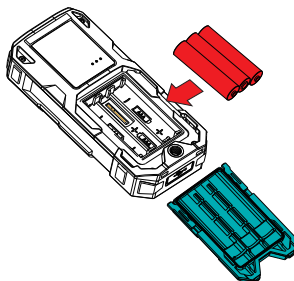
- Brug af produktet uden instruktion.
- Brug af tilbehør fra andre producenter uden godkendelse fra Ironside.
- Udførelse af ændring eller konvertering af produktet.

## Batteriinstallation

Tryk på og skub dækslet mod bagsiden af kroppen for at åbne batterilågen.

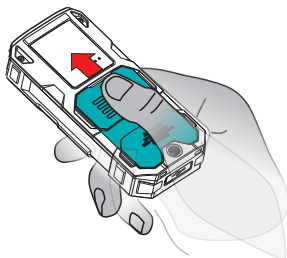


Indsæt det 3xAAA genopladelige NI-MH-batteri med den korrekte polaritet.





Tryk og skub til toppen for at lukke batterilågen.



### **Advarsel**

Når du bruger et afladt batteri, skal du **UNDGÅ** forsøg på at oplade det. Bland ikke forskellige batterityper. Eventuelle skader forårsaget af forkert brug af opladning af afladt batteri er ikke dækket af garantien. Tag opladeren ud, og tag batteriet ud, når det ikke bruges.

## Specifikationer

|                              |                                          |
|------------------------------|------------------------------------------|
| Måleområde <sup>1</sup>      | 0,2-100 m                                |
| Målenøjagtighed <sup>2</sup> | $\pm(2,0 \text{ mm}+5 \times 10^{-5} D)$ |
| Måling af enkelt afstand     | ✓                                        |
| Kontinuerlig måling          | ✓                                        |
| Områdemåling                 | ✓                                        |
| Volumenmåling                | ✓                                        |
| Pythagoras (2-punkt)         | ✓                                        |
| Pythagoras (3-punkt) ①       | ✓                                        |
| Pythagoras (3-punkt) ②       | ✓                                        |
| Automatisk justering         | ✓                                        |
| Automatisk højde             | ✓                                        |
| Punkt-til-punkt(P2P)         | ✓                                        |
| Trapez-måling ①              | ✓                                        |
| Trapez-måling ②              | ✓                                        |
| Trekantsmåleområde           | ✓                                        |
| Cirkulært måleområde         | ✓                                        |
| Overvågning                  | ✓                                        |
| Tidsforsinket måling         | ✓                                        |
| Spor laserprik               | ✓                                        |
| Frys bevægelse efter måling  | ✓                                        |
| Indstilling for konstant     | ✓                                        |
| Tilføj/Træk fra              | ✓                                        |
| Vippesensor                  | ✓                                        |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| 3D-niveau          | √                  |
| Hukommelse         | 1000 sæt           |
| Målreference       | Top/Stativ/Bagside |
| Måleenheder        | m/ft/in/ft+in      |
| Automatisk tænding | Efter 180 sek      |
| Skærm              | 2,4 tommer         |
| Laserklasse        | Klasse 2           |
| Klassetype         | 630-670 nm <1 mW   |
| Batteritype        | 3xAAA NI-MH        |
| Driftstemperatur   | 0 °C~+40 °C        |
| Dimensioner        | 120x56,5x28 mm     |

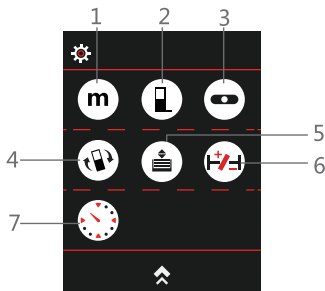
## 1. Måleområde

Det maksimale område er forskelligt alt efter de forskellige modeller. Det faktiske område er angivet på emballagen.

## 2. Målenøjagtighed

Ved måling under gunstige forhold, såsom glat overflade, korrekt temperatur og indendørs belysning, er enheden i stand til at arbejde inden for et bestemt angivet interval, som angivet. Ved måling under ugunstige forhold, såsom stærkt lys, ujævn overflade og forkert temperatur, forstørres tolerancen.

**Tips:** I tilfælde af dårligt sollys og dårlig refleksion af objektet, skal du bruge målpladen eller reflektoren.



## 1. Måleenhed

For at vælge (m) skal du trykke på  for at ændre måleenhederne (m/ft/in/ft+in)

## 2. Målerreference

For at vælge (📱) skal du trykke på  for at ændre referencen (Foran/Stativ/Bag). Bag er standardreferencen.

## 3. 3D-niveau

For at vælge (📐) skal du trykke på  for at skifte til funktionen for 3D-niveau.

## 4. Skærmrotation

For at vælge (🔄) skal du trykke på  for at bekræfte. Herefter skifter den automatisk til liggende visning, når enheden placeres vandret.

## 5. Hukommelse

For at vælge (📁) skal du trykke på  for at bekræfte. Tryk derefter på eller Tilføj/Træk fra for at kontrollere optegnelserne. Tryk på  for at slette den valgte optegnelse.

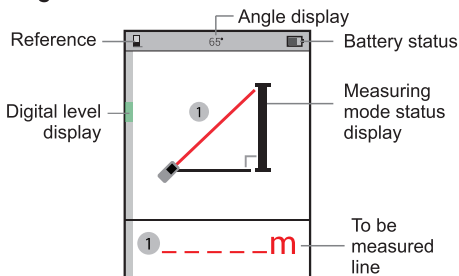
## 6. Indstillinger for konstant

For at vælge  skal du trykke på  for at bekræfte. Tryk på  for at flytte markøren blandt cifrene, tilføje eller trække værdien fra vha. knappen  . Måleresultaterne tilføjer/fratrækker automatisk den konstante værdi.

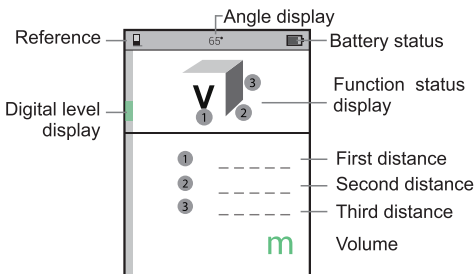
## 7. Tidsforsinket måling

For at vælge  skal du trykke på  for at bekræfte. Enheden bør begynde at måle efter 5 sekunder.

### A. Målegrænseflade



### B. Oversigtslinjer



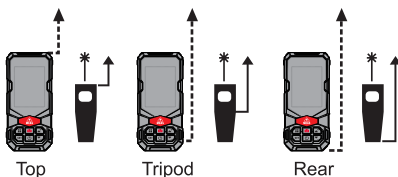
## Måling af enkelt afstand

Enkel afstandsmåling popper op, når den er tændt. Tryk på for at ændre målemetoden. Herefter vises den røde, der angiver den aktuelle målelinje, og afstandsdata vises i rødt, målte data markeret med gråt, oversigtslinjen vises med grønt. Måledataene skal være forskellige på grund af forskellige referenceindstillinger.

## Måling af enkelt afstand

The device will come to Single Distance Measurement  when it is switched ON.

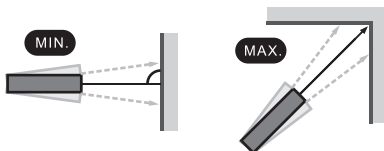
Press  after aiming at target to get result in summary line.



## Kontinuerlig måling

Den kontinuerlige måling giver brugeren mulighed for at måle den maksimale eller minimale afstand fra et fast målepunkt. Tryk og fej langsomt laseren frem og tilbage og op og ned over det ønskede målpunkt.

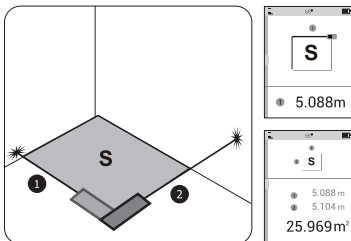
Værdien for maksimal- og minimumsafstande vises på skærmen samt den sidst målte værdi markeret med grønt. Du kan vælge maksimal- og minimumsværdi efter dine behov.



## Område- måling

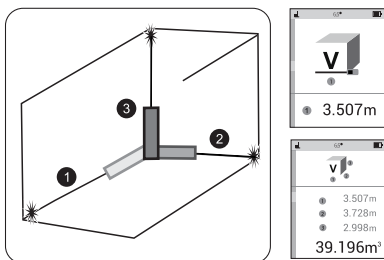
Tryk på  for at vælge områdemåling via  i overens-

stemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje (dvs. længden). Tryk igen på  i overensstemmelse med referencelinjen for at få afstanden for den 2. linje (dvs. bredden). Arealet beregnes og vises i oversigt-slinjen.



## Volumenmåling

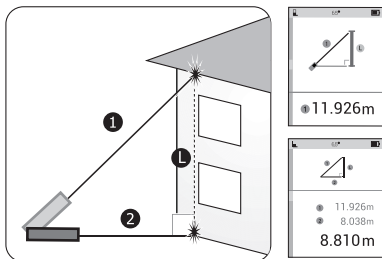
Tryk på  for at vælge volumenmåling via . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje (dvs. længden). Tryk igen på  for den 2. linje (dvs. bredden), og tryk på  for tredje gang for den 3. linje (dvs. højden). Volumen beregnes og vises i oversigtslinjen.





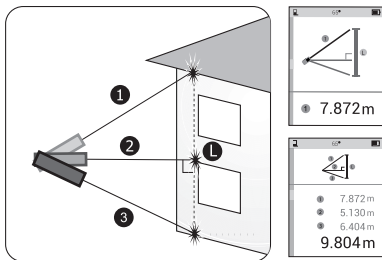
## Pythagoras (2-punkt)

Tryk på  for at vælge Pythagoras via . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden for 1. linje. Skift til objektets vandrette retning fra det faste målepunkt, tryk igen på  for at få afstanden for 2. linje. Resultatet vises i oversigtslinjen.



## Pythagoras (3-punkt) ①

Tryk på  for at vælge Pythagoras① . I overensstemmelse med den røde referencelinje, idet du peger mod 1. målpunkt, skal du trykke på  for at få afstanden for 1. linje. Skift til den vandrette retning af objektet fra det faste målepunkt, tryk igen på  for at få afstanden for den 2. linje. Flyt til det 3. målpunkt, og tryk på  for at få afstanden for den 3. linje. Resultatet vises i oversigtslinjen.



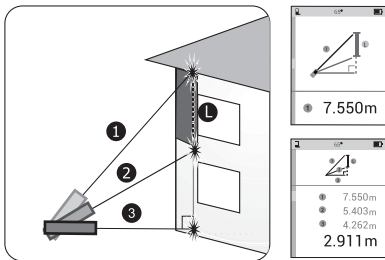
## Pythagoras (3-punkt) ②

Tryk på  for at vælge Pythagoras ② via . I overensstemmelse med den røde referencelinje, idet du peger mod 1.

målepunkt, skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje. Skift til den vandrette retning af objektet fra det faste

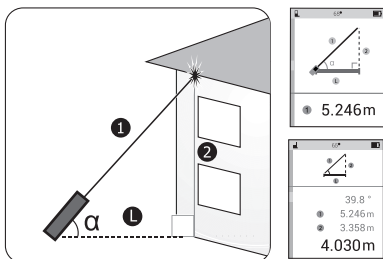
målepunkt, tryk igen på  for at få afstanden for 2. linje. Flyt

til det 3.målepunkt, og tryk på  for at få afstanden for den 3. linje. Resultatet vises i oversigtslinjen



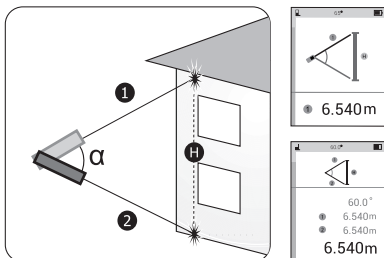
## Måling med automatisk justering

Tryk på  for at vælge Måling med automatisk justering via . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden mellem hypotenusen, lodrette og vandrette linjer. Resultatet vises i overensstemmelse hermed.



## Automatisk højdemåling

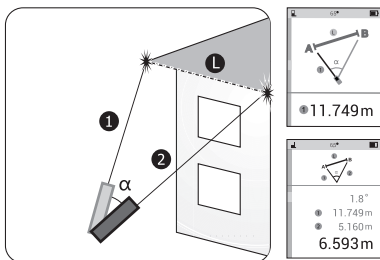
Tryk på  for at vælge indstillingen Automatisk højde . I overensstemmelse med den røde linje skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje. Tryk igen på  for den 2. linje. Derefter kan du få den lodrette højde vist i oversigtslinjen.



## Punkt-til-punkt P2P-måling

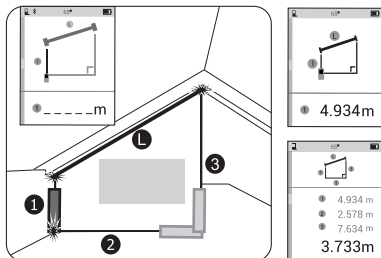
Følg instruktionen: "For at indstille målereferencen for midtpunktet for rotationen, vent på stabil ydeevne inden drift". Hold enheden stille og vent, indtil instruktionsikonet forsvinder. I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden til det 1.

laserpunkt. Flyt enheden fra det faste målepunkt, og tryk igen på  for at få afstanden for det 2. laserpunkt. Afstanden mellem to punkter vises i oversigtslinjen.



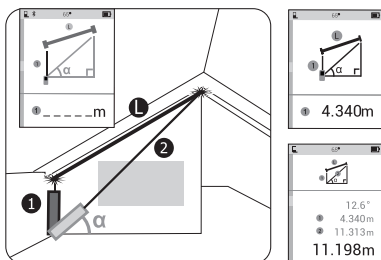
## Trapez-måling ①

Tryk på  for at vælge Trapez-måletilstand ①  . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje. Tryk på  i overensstemmelse med referencelinjen igen for at få afstande for den 2. og 3. linje. I mellemtiden vises den sidste linje i oversigtslinjen.



## Trapez-måling ②

Tryk på  for at vælge Trapez-måletilstand . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få afstanden for den 1. linje. Idet du tager det faste målepunkt som centrum og derefter drejer måleren mod det næste mål, skal du trykke på  for at få afstanden for den 2. linje. Vinklen mellem den diagonale kant og den vandrette kant, længden af den retvinklede side, længden af den diagonale kant og hypotenusen skal angives tilsvarende på skærmen.





## Trekantsmåleområde

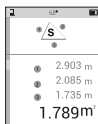
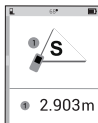
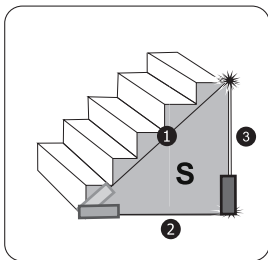
Tryk på  for at vælge tilstanden Trekantsmåling . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på



for at måle længden af trekantens tre linjer ① ② ③.

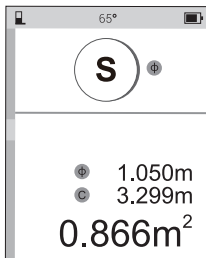
Resultatet af arealet vises på skærmen.

**OBS:** Hvis trekanten ikke kunne sammensættes af de tre målte linjer,



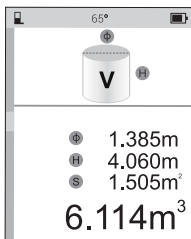
## Cirkulært måleområde

Tryk på  for at vælge den tilstanden Cirkulær områdemåling . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få diameteren. Derefter vises areal og omkreds automatisk på skærmen.



## Cylindervolumen

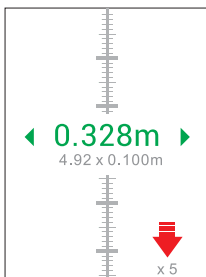
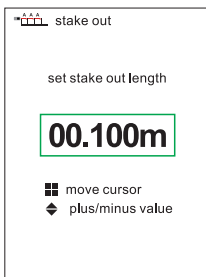
Tryk på  for at vælge tilstanden Cylindervolumenmåling . I overensstemmelse med den røde referencelinje skal du trykke på  for at få cylinderens diameter og højde. Enheden beregner automatisk arealet og volumen, og dette vises på skærmen.



## Overvågning

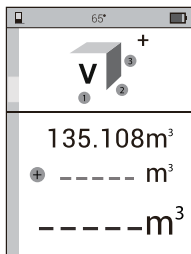
Tryk på  for at vælge Overvågning . Tryk på  for at flytte markøren og vælge det tilsvarende nummer, tryk på   at tilføje/ trække værdien fra, indtil den ønskede afstand er nået.

Tryk på , og start overvågningsmålingen. Den grønne værdi ville være afstanden i realtid. Du kan flytte enheden frem eller tilbage i henhold til den røde pil, når du nærmer dig målet, begynder instrumentet at summe.  $X1/X2/X3$  lidt under eller over den røde pil angiver rækkefølgen af datagrupper



## Tilføj/Træk fra

Under tilstanden for Enkeltmåling, Areal- og volumenmåling skal du trykke på   for at foretage tilføjelses-/subtraktionsberegninger på grundlag af tidligere optegnelser. Resultatet vises i oversigtslinjen



## Kamera

Når kameraet sporer laserprikken, hvis der ikke vises nogen rød firkant i midterkrydset, betyder det, at kameraet henter laserprikken. Hvis der vises rød firkant i midterkrydset, finder kameraet laserprikken, og så skal du trykke på  Bemærk: Under en hvilken som helst måletilstand, hvis laserprik ikke kan bekræftes, skal du trykke på  . Det kan spore laserpunktet med kameraet.



## Fejlkode

Alle fejl eller fejl vises som koder. Følgende tabel forklarer betydningen af koderne og løsningerne.

| Kode | Årsag                               | Rettelse                                                                                                  |
|------|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 204  | Beregningsfejl                      | Se brugervejledningen, gentag proceduren                                                                  |
| 208  | Overdreven strøm                    | Kontakt din lokale forhandler                                                                             |
| 220  | Lavt batteri                        | Udskift eller oplad batterierne                                                                           |
| 255  | Svagt signal eller for lang måletid | Skift måloverflade                                                                                        |
| 256  | Modtaget signal er for stærkt       | Skift måloverflade                                                                                        |
| 261  | Uden for rækkevidde                 | Vælg en måleafstand, som ligger inden for området                                                         |
| 500  | Hardwarefejl                        | Sluk og genstart enheden flere gange. Hvis symbolet stadig vises, bedes du kontakte din lokale forhandler |



## Kontakt

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrig

## Ophavsret og certificeringer

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrig

## Tuotteen yleiskatsaus

Kiitos, että käytät 103562- kädessä pidettävää laseretäisyysmittaria. Lue ohjeet huolellisesti ennen käyttöä. 103562 on ammattikäyttöön tarkoitettu laseretäisyysmittari ulkona mittaukseen.

ukevan kotelon ja kompaktin sisärakenteen ansiosta IP65 on vesi- ja pölytiivis ja sillä on erittäin pitkä käyttöikä. 2,4 tuuman HD-värinäyttö tarjoaa myös paremman visuaalisen kokemuksen.

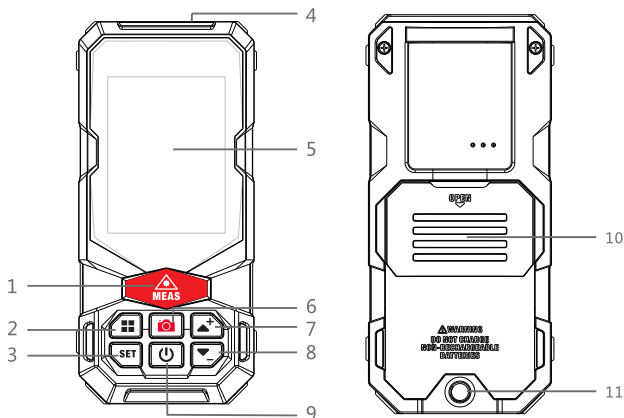
Sisäänrakennettu gyroskooppi mahdollistaa 3D-mittauksen. P2P-toiminto mahdollistaa minkä tahansa kahden pisteen välisen etäisyyden mittauksen.

Kaksoisvirtalähde tarjoaa enemmän vaihtoehtoja, jotka eivät rajoitu vain ladattaviin NI-MH-akkuihin (mukana) vaan myös AAA-alkaliakkuihin.

Tässä laseretäisyysmittarissa on myös integroitu kulma-anturi reaaliaikaisen kulman mittauksen suorittamiseksi.

103562 tarjoaa kattavat pinta-alan, tilavuuden, Pythagoran, automaattisen tason ja, automaattisen korkeuden mittaustoiminnot, sekä lisäksi pyöreän pinta-alan, lieriömäisen tilavuuden, puolisuunnikkaan ja paikannuksen mittaus on mahdollista, ja täyttää näin eri käyttäjien kaikki tarpeet.





## 1. Mittauspainike

Aktivoi mittaus tila, suorita mittaus lyhyellä painalluksella ja aktivoi jatkuva mittaus pitkällä painalluksella.

## 2. Valikkopainike

Paina vaihtaaksesi mittaus tilaa: pinta-ala/tilavuus/Pythagoraan kaksi pistettä/ Pythagoraan kolme pistettä/automaattinen tason mittaus/automaattinen korkeuden mittaus / pisteestä pisteeseen/puolisuunnikkaan mittaus 1/ puolisuunnikkaan mittaus 2/kolmion pinta-alan mittaus/pyöreän pinta-alan mittaus/sylinterimäisen tilavuuden mittaus/paikannus.

## 3. ASETUS-painike

Paina painiketta valitaksesi Bluetooth, mittayksikön vaihto, viite, 3D-taso, näytön kierto, historia ja aikaviiveellinen mittaus.

## 4. Laserlähettimen kuvake

## 5. Näyttö

Tilanvalintanäyttö

## 6. Kamera

Aktivoi kamera painamalla painiketta.

## 8. Vähennä/Seuraava

## 9. Virtanappi

Pitkä painallus laitteen kytkemiseksi päälle/pois päältä (ON/OFF), lyhyt painallus palaamaan yksittäiseen mittaukseen.

## 10. Akkulokero

## 11. Reikä tripodille

# Turvallisuusohjeet

Turvallisuusohjeet tulee lukea huolellisesti läpi ennen tuotteen ensimmäistä käyttökertaa.



## Advarsel

a. Laite on luokiteltu luokan 2 lasertuotteeksi.

ÄLÄ tuijota laseriin suoraan tai osoita sitä muita kohden, sillä muuten se vahingoittaa silmiä.

b. Tuote on kehitelty ja valmistettu tiukkojen standardien ja määräysten mukaisesti, mutta silti ei voida täysin sulkea pois mahdollisia häiriöitä muiden laitteiden kanssa, ja se saattaa aiheuttaa epämukavuutta ihmisille ja eläimille.

**ÄLÄ** käytä tätä tuotetta räjähdysalttiissa tai syövyttävässä ympäristössä.

**ÄLÄ** käytä tätä laitetta lääkinnällisten laitteiden lähellä.

**ÄLÄ** käytä tätä laitetta lentokoneessa.

## 1. Hävittäminen

Jokainen on vastuussa ympäristönsuojelusta. Käytettyjen akkujen hävittäminen kotitalousjätteen mukana on kiellettyä, joten vie käytetyt akut niille varattuun jäteasemaan.

Tätä tuotetta ei saa kierrättää kotitalousjätteen mukana. Hävitä tuote asianmukaisesti maasi kansallisten määräysten mukaisesti.

## 2. Vastuualue

Ironside ei ole vastuussa vahingoista, jotka aiheutuvat alla olevasta väärästä käytöstä:

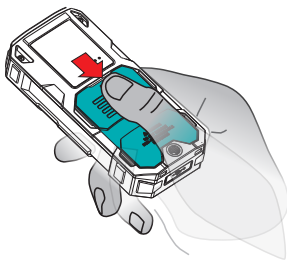
- Tuotteen käyttö ilman ohjeiden noudattamista.
- Muiden valmistajien lisävarusteiden käyttö ilman Ironsiden hyväksyntää.

- Tuotteen muuttamisen tai muuntamisen suorittaminen.

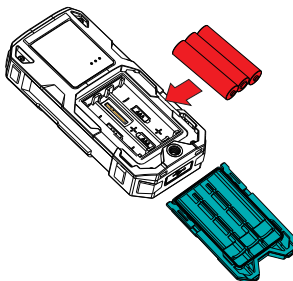
## 2. Ansvarsområde

### Akun asennus

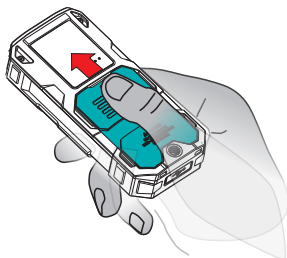
Avaa akkuluukku painamalla ja liu'uttamalla kantta taaksepäin.



Aseta 3xAAA ladattavaa NI-MH-akkua paikalleen oikeaa napaisuutta noudattaen



Sulje akkuluukku painamalla ja liu'uttamalla ylöspäin.



### **Varoitus**

Jos käytät kuiva-akkua, ÄLÄ yritä ladata sitä. Älä sekoita akkutyyppejä. Takuu ei kata ladattavan kuiva-akun väärästä käytöstä aiheutuneita vaurioita. Irrota laturi ja ota akku pois, kun sitä ei käytetä.

## Tekniset tiedot

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Mittausalue <sup>1</sup>          | 0,2–100 m       |
| Mittaustarkkuus <sup>2</sup>      | ±(2 mm+5x10-5D) |
| Yksittäinen etäisyysmittaus       | √               |
| Jatkuva mittaus                   | √               |
| Pinta-alan mittaus                | √               |
| Tilavuuden mittaus                | √               |
| Pythagoraan lauseet (2 pistettä)  | √               |
| Pythagoraan lauseet (3 pistettä)① | √               |
| Pythagoraan lauseet (3 pistettä)② | √               |
| Automaattinen tason mittaus       | √               |
| Automaattinen korkeuden mittaus   | √               |
| Pisteestä pisteeseen (P2P)        | √               |
| Puolisuunnikkaan mittaus①         | √               |
| Puolisuunnikkaan mittaus②         | √               |
| Kolmion pinta-alan mittaus        | √               |
| Pyöreä alueen mittaus             | √               |
| Paikannus                         | √               |
| Viivästetty mittaus               | √               |
| Laserpisteen seuraaminen          | √               |
| Pysäytä liike mittauksen jälkeen  | √               |
| Pysyvä asetus                     | √               |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Pysyvä asetus      | √                      |
| Lisää/vähennä      | √                      |
| Kallistusanturi    | √                      |
| 3D-taso            | √                      |
| Muisti             | 1000 sarjaa            |
| Mittausviite       | Yläosa/tripodi/takaosa |
| Mittayksiköt       | m/ft/in/ft+in          |
| Automaattinen teho | 180 sekuntin jälkeen   |
| Näyttö             | 2,4 tuumaa             |
| Laserluokka        | Luokka 2               |
| Luokkatyyppi       | 630–670 nm <1 mW       |
| Akkutyyppi         | 3xAAA NI-MH            |
| Käyttölämpötila    | 0 °C~40 °C             |
| Mitat              | 120x56,5x28 mm         |

## 1. Mittausalue

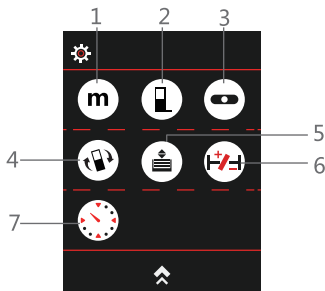
Enimmäisalue on eri erilaisten mallien kohdalla. Katso todellinen alue pakkauksen tiedoista.

## 2. Mittaustarkkaus

Jos mittaus suoritetaan suotuisissa olosuhteissa, kuten sileällä pinnassa, oikeassa lämpötilassa ja sisävalaistuksessa, laite pystyy toimimaan tietyllä ilmoitetulla alueella. Jos mittaus suoritetaan epäsuotuisissa olosuhteissa, kuten kirkkaassa valossa, epätasaisella pinnalla ja väärässä lämpötilassa, toleranssi kasvaa.

**Vinkki:** Jos ei ole tarpeeksi auringonvaloa ja esine heijastuu huonosti, käytä kohdelevyä tai heijastinta.

## Näyttö



### 1. Mittayksikkö

Valitse , paina sitten  vaihtaaksesi mittayksikköä (m/ft/in/ft+in)

### 2. Mittausviite

Jos haluat muuttaa viitearvoa (etu/jalusta/taka) valitse  ja paina sitten . Taka on oletusarvo.

### 3. 3D-taso

Valitse  ja paina sitten  siirtyäksesi 3D-tasotointiin.

### 4. Näytön kierto

Valitse  ja vahvasta painamalla , jolloin vaihdetaan automaattisesti vaakasuuntaiseen näyttöön, kun laite asetetaan vaakasuoraan.

### 5. Muisti

Valitse , vahvasta painamalla  ja sitten paina tai lisää/vähennä tarkistaaksesi tiedot, paina  poistaaksesi valitut tiedot.

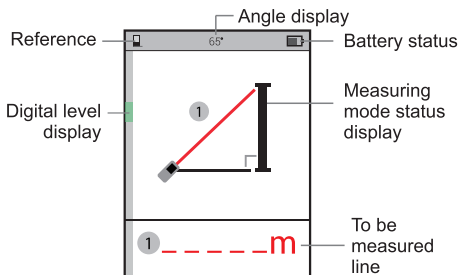
## 6. Pysyvät asetukset

Valitse  ja vahvasta painamalla , paina  siirtääksesi kohdistinta numeroiden välillä lisäämällä tai vähentämällä arvoa   painikkeella. Mittaustulokset lisäävät/vähentävät tämän vakioarvon automaattisesti.

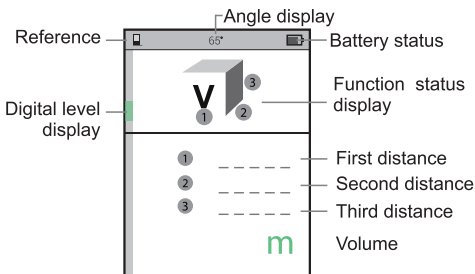
## 7. Viivästetty mitta

Valitse  ja vahvasta painamalla , laite alkaa mittaam distinta aan 5 sekunnin kuluttua.

### A. Mittausliittymä



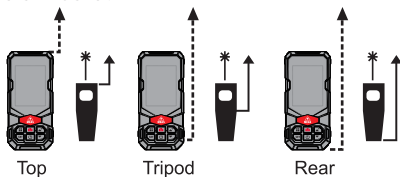
### B. Yhteenvetorivit





## Käyttöohjeet

Kuulet yksittäisen etäisyysmittauksen äänimerkin, kun se kytketään päälle. Paina  muuttaaksesi mittaustilaa, punainen osoittaa nykyisen mittausviivan ja etäisyystiedot näytetään punaisina, mitatut tiedot on merkitty harmaalla, yhteenvetorivi näytetään vihreällä. Mittaustiedot ovat erilaisia erilaisten viiteasetusten vuoksi.



## Yksittäinen etäisyysmittaus

 Kun laite kytketään PÄÄLLE, se on yksittäisessä etäisyysmittaustilassa.

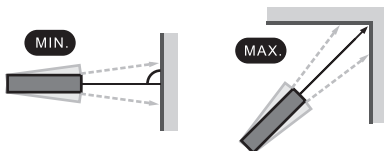
Paina  kohteen tähtäyksen jälkeen nähdäksesi tuloksen yhteenvetorivillä.

## Jatkuva mittaus

Jatkuvan mittauksen avulla käyttäjä voi mitata enimmäis- tai vähimmäisetäisyyden kiinteästä mittauspisteestä. Paina ja pyyhkäise laseria hitaasti edestakaisin ja ylös ja alas halutun kohdepisteiden kohdalla.

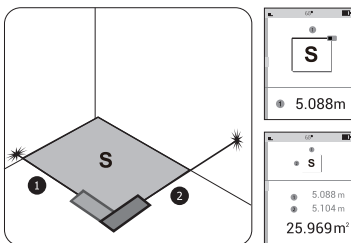
Näytöllä näkyvät maksimi- ja minimietäisyyksien arvot sekä viimeisin mitattu arvo vihreällä merkittynä.

Voit valita haluamasi maksimi- ja minimietäisyyden.



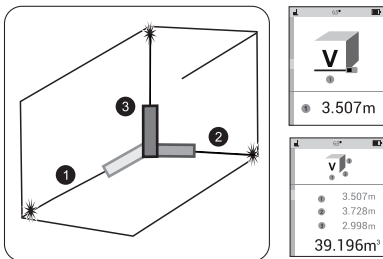
## Pinta-alan mittaus

Paina  valitaksesi  kuvakkeen alueen mittaus punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan etäisyys (esim. pituus), paina  punaisen viivaa mukaisesti uudelleen laskeaksesi 2. viivan etäisyys (esim. leveys). Pinta-ala lasketaan ja näytetään yhteenvetorivillä.



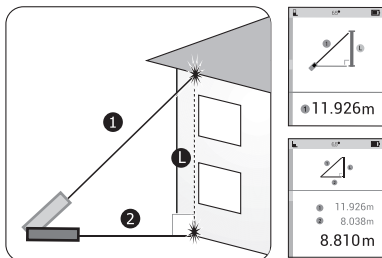
## Tilavuuden mittaus

Paina  valitaksesi  kuvakkeen äänenvoimakkuuden mittaus punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan (esim. pituus) etäisyys, paina  uudelleen laskeaksesi 2. viivan (esim. leveys) etäisyys, paina  kolmannen kerran 3. viivan kohdalla (esim. korkeus), tilavuus lasketaan ja näytetään yhteenvetorivillä.



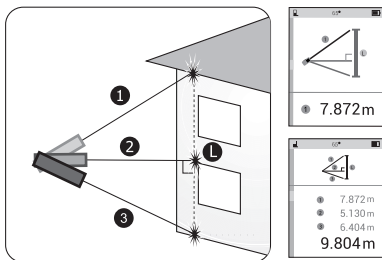
## Pythagoraan lauseet (2 pistettä)

Paina  valitaksesi  kuvakkeen Pythagoraan lause punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan etäisyys, vaihda objektin vaakasuuntaan kiinteästä mittauspisteestä, paina  uudelleen laskeaksesi 2. viivan etäisyys. Tulos näytetään yhteenvetorivillä.



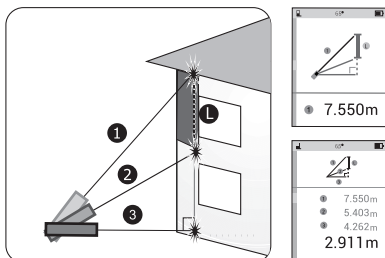
## Pythagoraan lauseet (3 pistettä) ①

Paina  valitaksesi Pythagoraan lause ①  punaisen 1.. kohdepisteeseen suuntaavan viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan etäisyys, vaihda objektin vaakasuuntaan kiinteästä mittauspisteestä, paina  uudelleen laskeaksesi 2. viivan etäisyys, siirry 3. kohdepisteeseen, paina  laskeaksesi 3. viivan etäisyys. Tulos näytetään yhteenvetorivillä.



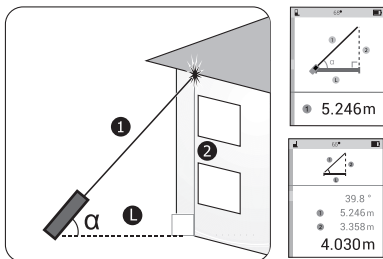
## Pythagoraan lauseet (3 pistettä) ②

Paina  valitaksesi Pythagoraan lause ②  punaisen 1. kohdepisteeseen suuntaavan viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan etäisyys, vaihda objektin vaakasuuntaan kiinteästä mittauspisteestä, paina  uudelleen laskeaksesi 2. viivan etäisyys, siirry 3. kohdepisteeseen, paina  laskeaksesi 3. viivan etäisyys. Tulos näytetään yhteenvetorivillä.



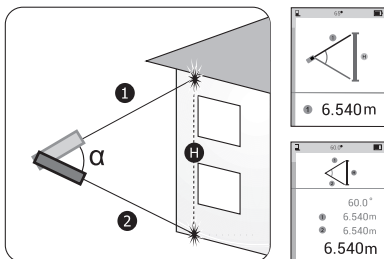
## Automaattinen tason mittaus

Paina  valitaksesi  kuvakkeen automaattinen tason mittaus punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi hypotenuusan etäisyys ja pysty- ja vaakaviivat. Tulos näytetään viivalla vastaavasti.



## Automaattinen korkeuden mittaus

Paina  valitaksesi automaattinen korkeuden mittaustila   
punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan  
etäisyys ja paina  uudelleen 2. viivan kohdalla, niin saat  
pystysuoran korkeuden näkyviin yhteenvetorivillä.





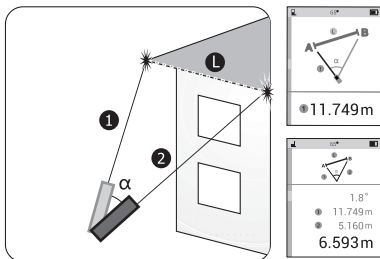
## Pisteestä pisteeseen (P2P) -mittaus

Noudata ohjetta: "Asettaaksesi mittausviitteen pyörimispisteen keskipisteelle, odota, että se toimii vakaasti ennen käyttöä". Pidä laitetta paikallaan ja odota, kunnes ohjekuvake katoaa. Paina



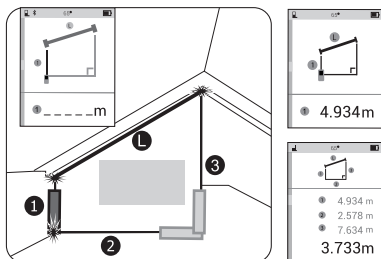
laskeaksesi etäisyys 1. laserpisteeseen punaisen viivan

mukaisesti, siirrä laite kiinteästä mittauspisteestä, paina  uudelleen laskeaksesi etäisyys 2. laserpisteeseen. Kahden pisteen välinen etäisyys näytetään yhteenvetorivillä.



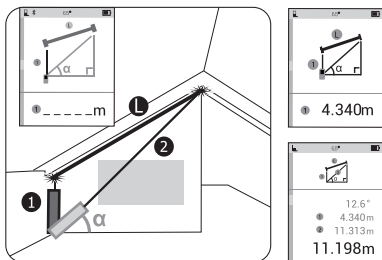
## Puolisuunnikkaan mittaus ①

Paina  valitaksesi puolisuunnikkaan ①-mittaustila   
punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan  
etäisyys ja paina  uudelleen viivan mukaisesti laskeaksesi  
2. ja 3. viivan etäisyys, sillä välin viimeinen viiva tulee näkyviin  
yhteenvetorivillä.



## Puolisuunnikkaan mittausta ②

Paina  valitaksesi puolisuunnikkaan mittaustila  punaisen viivaan mukaisesti, paina  laskeaksesi 1. viivan etäisyys ottamalla kiinteä mittauspiste keskipisteeksi ja kääntämällä sitten mittaria seuraavaan kohteeseen, paina  laskeaksesi 2. viivan etäisyys. Diagonaalisen reunan ja vaaka-suoran reunan välinen kulma, suorakulmaisen sivun pituus, diagonaalisen reunan pituus ja hypotenuusa näytetään vastaavasti näytöllä.

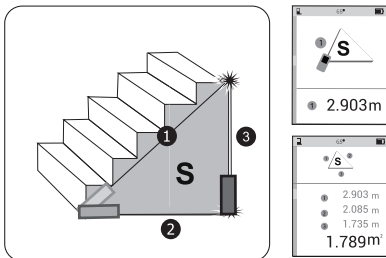


## Kolmion pinta-alan mittaus

Paina  valitaksesi kolmion mittaustila  punaisen viiva mukaisesti,

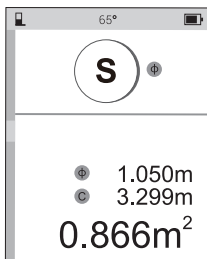
paina mitataksesi kolmion kolmen viivan pituus  ① ② ③. Pinta-alan tulos tulee näkyviin näytölle.

**Huomio:** Jos kolmiota ei voitu muodostaa näillä kolmella mitatulla viivalla, ilmoitetaan virhe.



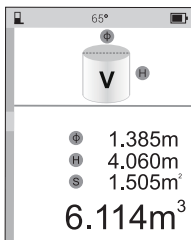
## Pyöreä alueen mittaus

Paina  valitaksesi pyöreän alueen mittaustila  punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi halkaisija, jolloin pinta-ala ja ympärysmitta lasketaan automaattisesti näytölle.



## Sylinterin tilavuus

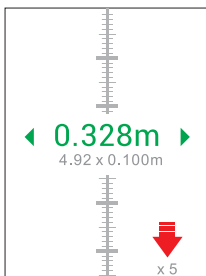
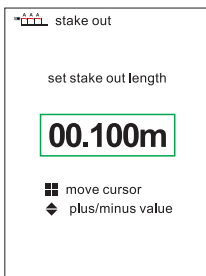
Paina  valitaksesi sylinterin tilavuuden mittaustila  punaisen viivan mukaisesti, paina  laskeaksesi sylinterin halkaisija ja korkeus. Laite laskee automaattisesti alueen ja tilavuuden ja näyttää ne näytöllä.



## Paikannus

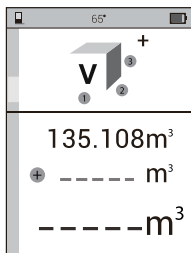
Paina  valitaksesi paikannus=, paina  siirtääksesi kohdistinta ja valitse vastaava numero, paina   lisätäkse- si/vähentääksesi arvoa, kunnes haluttu etäisyys on saavutettu.

Paina  ja aloita paikannusmittaus. Vihreä arvo on etäisyys reaaliajassa. Voit siirtää laitetta eteen- tai taaksepäin punaisen nuolen mukaan. Kun lähestyt kohdetta, laite alkaa surista. X1/X2/X3 selvästi punaisen nuolen alapuolella tai yläpuolella tarkoittaa tietoryhmän järjestystä.



## Lisää/vähennä

Tee yhteen-/vähennyslaskelmat edellisen tuloksien perusteella yksittäisen mittauksen, pinta-alan ja tilavuuden mittaustiloissa painamalla  . Tulos näytetään yhteenvetorivillä.



## Kamera

Kun kamera seuraa laserpistettä, ja keskiristissä ei näy punaista neliötä, se tarkoittaa, että kamera etsii laserpistettä. Jos keskiristissä näkyy punainen neliö, kamera löytää laserpisteen ja paina sitten  Ps. Jos laserpistettä ei voida vahvistaa missään mittaustilassa, paina  , ja se seuraa laserpistettä kameralla.





## Virhekoodi

Kaikki virheet tai viat näytetään koodeina. Seuraava taulukko selittää koodien ja korjaustoimien merkitykset.

| Koodi | Syy                                         | Korjaava toimenpide                                                                                            |
|-------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 204   | Laskentavirhe                               | Katso käyttöohje, toista toimenpide                                                                            |
| 208   | Ylivirta                                    | Ota yhteyttä paikalliseen jälleenmyyjään                                                                       |
| 220   | Akku vähissä                                | Vaihda akut tai lataa akut                                                                                     |
| 255   | Heikko signaali tai liian pitkä mittausaika | Muuta kohdepintaa                                                                                              |
| 256   | Vastaanotettu signaali liian voimakas       | Muuta kohdepintaa                                                                                              |
| 261   | Alueen ulkopuolella                         | Valitse mittausetäisyys alueella                                                                               |
| 500   | Laitteistovirhe                             | Käynnistä laite uudelleen useita kertoja. Jos symboli näkyy edelleen, ota yhteyttä paikalliseen jälleenmyyjään |



## **Yhteystiedot**

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Ranska

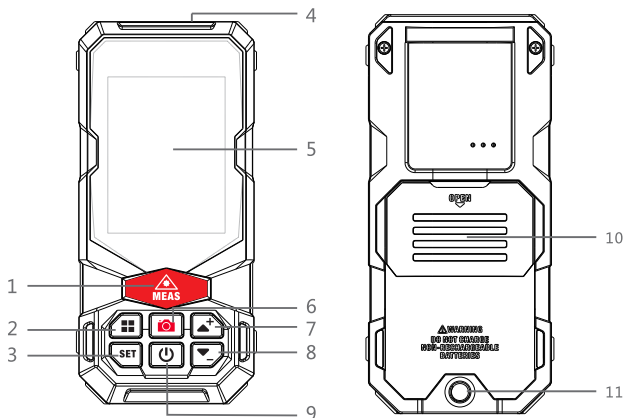
## **Tekijänoikeus ja sertifikaatit**

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Ranska

## Produktoversikt

Takk for at du valgte den håndholdte laseravstandsmåleren 103562. Vi anbefaler at du leser brukerveiledningen nøye før bruk. 103562 er en profesjonell laseravstandsmåler for utendørsmålinger. Avstandsmåleren har en robust struktur og kompakt elektronikk. Den har IP65-klassifisering, som betyr at den er både vann- og støvbestandig, noe som gir måleren lang levetid. Fargedisplayet på 2,4 tommer gir en svært god visuell avlesning. Laseravstandsmåleren har innebygd gyrometer for 3D-måling og P2P-funksjon som måler distansen mellom to punkter. Den doble strømforsyningen gjør det mulig å bruke oppladbare NI-MH-batterier (inkludert) eller AAA alkaliske batterier. Denne laseravstandmåleren har også en integrert vinkelsensor for sanntidsmåling av vinkler. 103562 har omfattende målefunksjoner for areal, volum, rettvinklede trekanter, automatisk nivå, automatisk høyde samt måling av sirkulært areal, sylindrisk volum, trapes, plotting og tidsforsinket måling, som kan tilfredsstille alle behov fra ulike brukere.

## Utseende



### 1. Måleknapp

Aktiver målemodus: kort trykk for å måle, langt trykk for kontinuerlig måling.

### 2. Menyknapp

Trykk for å endre målemodus: Areal / Volum / Pytagoras tre punkter / Pytagoras tre punkter / Automatisk nivå / Automatisk høyde / Punkt-til-punkt / Trapesmåling 1 / Trapesmåling 2 / Trekantarealmåling / Sirkulært areal / Sylindrisk volum / Plotting.

### 3. SET-knapp

Trykk på knappen for å velge Bluetooth, Enhetsendring, Referanse, 3D-nivå, Skjermrotasjon, Historikk og Tidsforsinket måling.

### 4. Laser Emitter Icon

### 5. Display

Velg modus

### 6. Kamera

Trykk på knappen for å aktivere kameraet.

### 7. Legge til/Forrige

### 8. Trekk fra/Neste

## 9. AV-/PÅ-knapp

Langt trykk for å skru PÅ/AV, kort trykk for å gå tilbake til enkel måling.

## 10. Batteriplassering

## 11. Stativfeste

# Sikkerhetsinstruksjoner

Les sikkerhetsinstruksjonene nøye før du bruker produktet for første gang.



## Advarsel

a. Denne enheten er et laserprodukt i Klasse 2.

IKKE se direkte inn i laserstrålen eller pek på andre med laserstrålen da.

det kan skade øynene.

b. Produktet oppfyller strenge standarder og forskrifter når det gjelder utvikling og produksjon, men man kan likevel ikke helt utelukke muligheten for interferens med andre enheter.

Lasermåleren kan forårsake ubehag for mennesker og dyr.

Vennligst **IKKE** bruk produktet i eksplosive eller etsende miljøer.

**IKKE** bruk produktet i nærheten av medisinsk utstyr.

**IKKE** bruk produktet på fly.

## 1. Avhending

Alle er ansvarlige for miljøvern. Det er forbudt å kaste brukte batterier sammen med husholdningsavfall. Avhend brukte batterier ved anvist avfallsstasjon.

Dette produktet skal ikke kastes i husholdningsavfallet. Avhend produktet i samsvar med reglene der du bor.

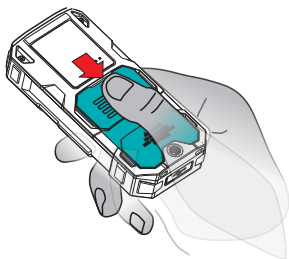
## 2. Ansvarsfraskrivelse

Ironside kan ikke holdes ansvarlig for følgende skader forårsaket av feil bruk:

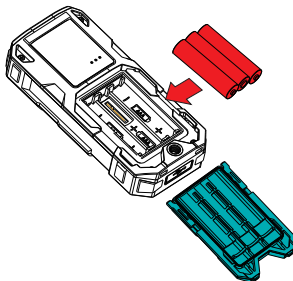
- Bruk av produktet uten å følge instruksjonene
- Bruk av tilbehør fra andre produsenter uten godkjenning fra Ironside
- Ved modifikasjon eller ombygging av produktet.

## Batteribytte

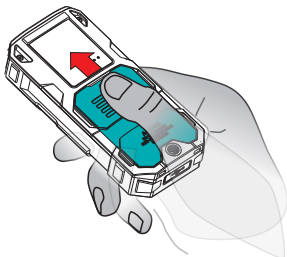
Trykk og skyv dekselet bakover for å åpne batteridekselet.



Sett inn tre AAA oppladbare NI-MH-batterier. Husk riktig polaritet.



Trykk og skyv dekselet oppover for å lukke batteridekselet.



### **Advarsel**

Tørrbatterier skal IKKE lades på nytt. Ikke bland batterityper. Skader som oppstår på grunn av feil bruk av batterier, dekkes ikke av garantien. Fjern støpselet fra stikkontakten og ta ut batteriet når enheten ikke brukes.

## Spesifikasjoner

|                                |                                          |
|--------------------------------|------------------------------------------|
| Målingsrekkevidde <sup>1</sup> | 0,2–100 m                                |
| Målenøyaktighet <sup>2</sup>   | $\pm(2,0 \text{ mm}+5 \times 10^{-5} D)$ |
| Enkeltmåling                   | ✓                                        |
| Kontinuerlig måling            | ✓                                        |
| Flatemåling                    | ✓                                        |
| Volummåling                    | ✓                                        |
| Pytagoras (2 punkter)          | ✓                                        |
| Pytagoras (3 punkter) ①        | ✓                                        |
| Pytagoras (3 punkter) ②        | ✓                                        |
| Automatisk nivå                | ✓                                        |
| Automatisk høyde               | ✓                                        |
| Punkt-til-punkt (P2P)          | ✓                                        |
| Trapesmåling ①                 | ✓                                        |
| Trapesmåling ②                 | ✓                                        |
| Trekantarealmåling             | ✓                                        |
| Måling av sirkelareal          | ✓                                        |
| Plotting                       | ✓                                        |
| Tidsforsinket måling           | ✓                                        |
| Spor laserpunkt                | ✓                                        |
| Frys bevegelse etter måling    | ✓                                        |
| Konstant innstilling           | ✓                                        |



|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Legge til/Trekke fra | √               |
| Helningssensor       | √               |
| 3D-nivå              | √               |
| Minne                | 1000 sett       |
| Målereferanse        | Topp/Stativ/Bak |
| Målingsenhet         | m/ft/in/ft+in   |
| Auto power           | Etter 180 sek.  |
| Display              | 2,4 tommer      |
| Laserklasse          | Klasse 2        |
| Klassetype           | 630-670nm <1mW  |
| Batteritype          | 3xAAA NI-MH     |
| Driftstemp.          | 0 °C~+40 °C     |
| Dimensjoner          | 120x56,5x28 mm  |

## 1. Målingsrekkevidde

Maksimal rekkevidde kan variere mellom de ulike modellene. Se emballasjen for å finne riktig rekkevidde for denne enheten.

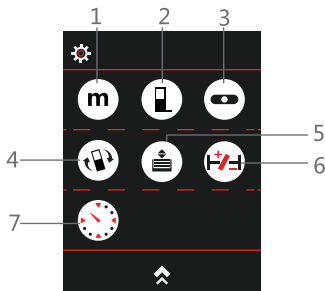
## 2. Målenøyaktighet

Ved måling under gunstige forhold, som glatt overflate, riktig temperatur og innendørs belysning, kan enheten fungere innenfor et visst område som angitt.

Ved måling under ugunstige forhold, som sterkt lys, ujevn overflate og feil temperatur, kan avviket være større.

**Tips:** I tilfelle av lite sollys og dårlig refleksjon av objektet, bør du bruke målplaten eller reflektoren.

## Display



### 1. Måleenhet

Velg  og trykk deretter  for å endre enhet (m/ft/in/ft+in)

### 2. Målereferanse

Velg  og trykk deretter  for å endre referanse (Topp/Stativ/Bak). Bak er standardreferanse.

### 3. 3D-nivå

Velg  og trykk deretter  på for å aktivere 3D-nivå.

### 4. Displayrotasjon

Trykk  for å velge rotasjon. Trykk så  for å bekrefte. Dette endrer visning til landskapsvisning når enheten plasseres horisontalt.

### 5. Minne

Velg  og trykk så  for å bekrefte. Trykk deretter eller Legg til/Trekk fra for å kontrollere informasjonen. Trykk  for å slette den valgte informasjonen.

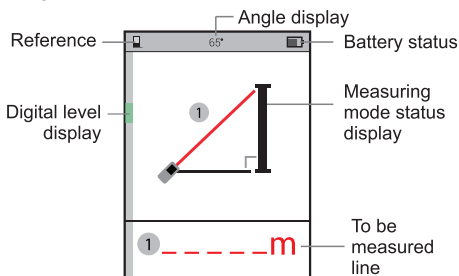
## 6. Konstant innstilling

Velg  og trykk deretter  for å bekrefte. Trykk  for å flytte markøren langs sifrene og legge til eller trekke fra verdien ved hjelp av knappen  . Måleresultatene legger automatisk til eller trekker fra den konstante innstillingen.

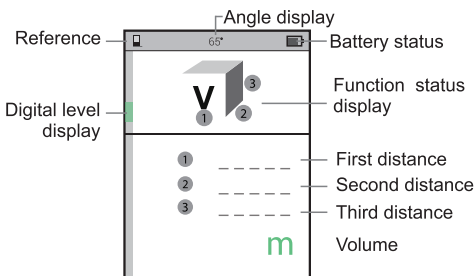
## 7. Tidsforsinket måling

Vleg  og trykk  for å bekrefte. Enheten starter målingen etter 5 sekunder.

### A. Målegrensesnitt

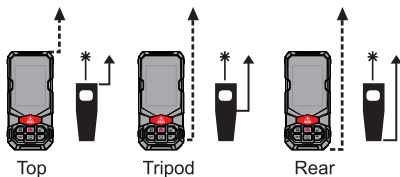


### B. Sammendrag



## Enkeltmåling

Når Enkeltavstandsmåling er slått PÅ, trykk  for å endre målemodus. Den røde indikerer gjeldende målelinje, og avstandsdata vises i rødt, målte data i grått og sammendrag-slinjen vises i grønt. Måledataene kan være ulike på grunn av ulike referanseinnstillinger.



## Enkeltmåling

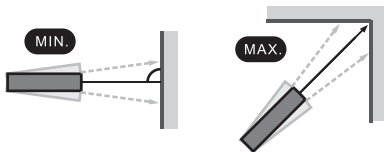
Enheten stilles inn på enkeltmåling  når den slås PÅ.

Trykk  etter at du har pekt på målet, for å vise resultatet i sammendaget.

## Kontinuerlig måling

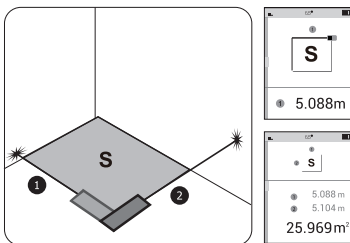
Kontinuerlig måling lar brukeren måle maksimal eller minimal avstand fra et fast målepunkt. Trykk og før laseren sakte frem og tilbake og opp og ned over ønsket målpunkt.

Verdien for maksimale og minste avstander vises i displayet samt siste målte verdi markert med grønt. Du kan velge Max eller Min avhengig av behov.



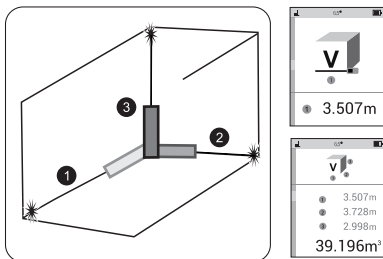
## Flatemåling

Trykk  for å velge flatemåling via . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden for den 1. linjen (dvs. lengden), trykk deretter  for å vise avstanden for den 2. linjen (dvs. bredden). Flaten beregnes og vises i sammen-draget.



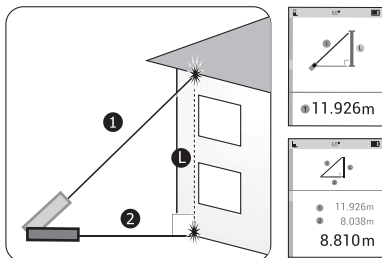
# Volummåling

Trykk  for å velge volummåling via . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden for den 1. linjen (dvs. lengden), trykk deretter  igjen for å vise avstanden for den 2. linjen (dvs. bredden), trykk  en tredje gang for å vise avstanden til den 3. linjen (dvs. høyden). Volumet beregnes og vises i sammendraget.



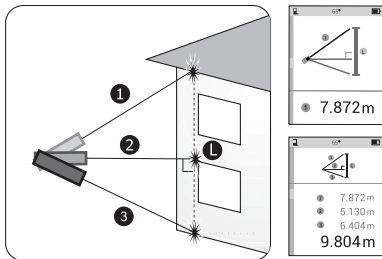
## Pytagoras (2 punkter)

Trykk  for å velge Pytagoras via . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden for den 1. linjen (dvs. lengden). Bytt deretter til den horisontale retningen på objektet fra det faste målepunktet og trykk  igjen for å vise avstanden til den 2. linjen. Resultatet vises i sammendraget.



## Pytagoras (3 punkter) ①

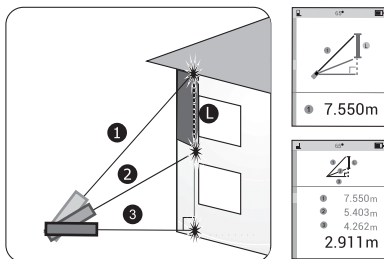
Trykk  for å velge Pytagoras① . I forhold til den røde referencelinje, siht på det første målepunktet og trykk  for å vise avstanden for den 1. linjen. Bytt til den horisontale retningen på objektet fra det faste målepunktet og trykk  igjen for å vise avstanden til den 2. linjen. Flytt så til det 3. målepunktet, og trykk  for å vise avstanden til den 3. linjen. Resultatet vises i sammendraget.





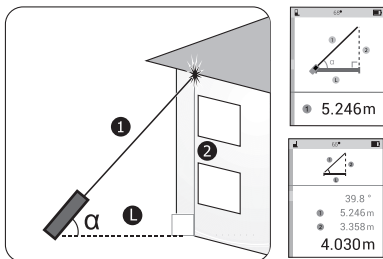
## Pytagoras (3 punkter) ②

Trykk  for å velge Pytagoras ② via . I forhold til den røde referencelinje, sikt på det første målepunktet og trykk  for å vise avstanden for den 1. linjen. Bytt til den horisontale retningen på objektet fra det faste målepunktet og trykk  igjen for å vise avstanden til den 2. linjen. Flytt så til det 3. målepunktet, og trykk  for å vise avstanden til den 3. linjen. Resultatet vises i sammendraget.



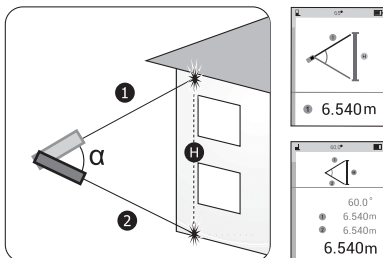
## Automatisk nivåmåling

Trykk  for å velge Automatisk nivåmåling via . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden til hypotenusen, den vertikale og den horisontale linjen. Resultatet vises i sammendraget.



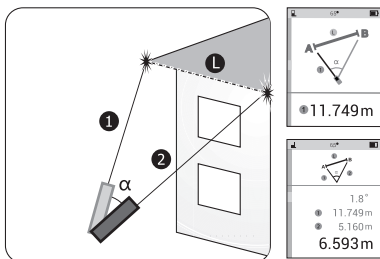
## Automatisk høydemåling

Trykk  for å velge Automatisk høydemålingsmodus . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å oppnå avstanden til den 1. linjen. Trykk  igjen for å finne avstanden til den 2. linjen. Du ser deretter den vertikale høyden i sammendraget.



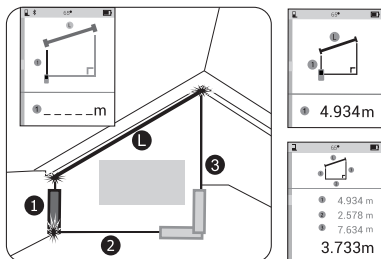
## Punkt-til-punkt-måling (P2P)

Følg instruksjonen: «For å stille inn målereferansen for rotasjons-senteret må du vente til apparatet stabiliseres.». Hold apparatet helt stille og vent til instruksjonsikonet forsvinner. I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å finne avstanden til det første laserpunktet. Flytt enheten fra det faste laserpunktet. Trykk  på nytt for å finne avstanden til det andre laserpunktet. Avstanden mellom de to punktene vises i sammendraget.



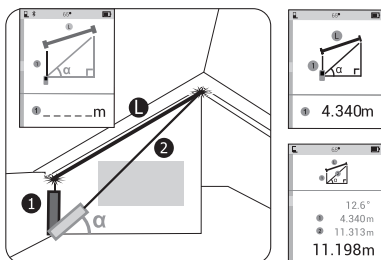
## Trapesmåling ①

Trykk  for å velge Trapesmålemodus ① . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden til den 1. linjen. Trykk  for å vise avstanden til den 2. linjen og den 3. linjen. Verdien for den siste linjen vises i sammendraget.



## Trapesmåling ②

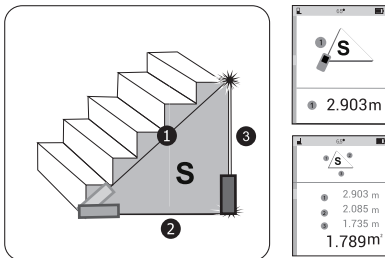
Trykk  for å velge Trapesmålemodus . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise avstanden til den 1. linjen. Bruk det faste målepunktet som utgangspunkt og roter deretter måleinstrumentet mot det neste målet. Trykk  for å vise avstanden til den 2. linjen. Vinkelen mellom den diagonale kanten og den horisontale kanten, lengden på den rettvinklede siden, lengden på den diagonale kanten og hypotenusen vises på skjermen.



## Trekantarealmåling

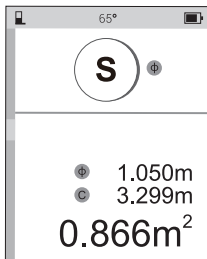
Trykk  for å velge Trekantmålemodusen . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å måle lengden til de tre linjene i tiangelet ① ② ③. Arealresultatet vises på skjermen.

**Merk:** Hvis triangelet ikke har tre målelinjer, vises en feil.



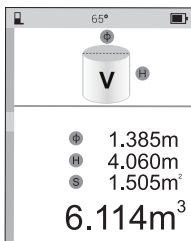
## Måling av sirkelareal

Trykk  for å velge Måling av sirkelareal  . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise diameteren. Arealet og omkretsen beregnes automatisk på skjermen.



## Sylindervolum

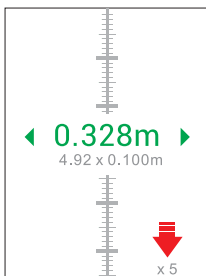
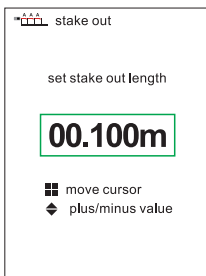
Trykk  for å velge Sylindervolummåling  . I forhold til den røde referencelinje, trykk  for å vise diameteren og høyden til cylinderen. Enheten beregner automatisk arealet og volumet på skjermen.





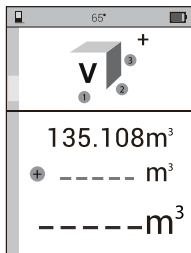
## Plotting

Trykk  for å velge Plotting . Trykk  for å flytte markøren og velge tilsvarende nummer. Trykk   for å legge til/trekke fra verdien til riktig avstand blir nådd. Trykk  og start Plottingen. Den grønne verdien viser avstanden i sanntid. Du kan flytte enheten forover eller barkover i forhold til den røde pilen. Når du nærmer deg målet, gir instrumentet fra seg en lyd. X1/X2/X3 godt over eller godt under den røde pilen viser rekkefølgen på dataene.



## Legge til/Trekke fra

Under enkeltmåling, måling av areal og volum, trykker du   for å beregne tillegg eller fratrekk på bagrunn av forrige resultat. Resultatet vises i sammendraget.



## Kamera

Når kameraet sporer laserprikken, og hvis ikke noe rødt kvadrat vises i krysset i midtet, leter kameraet fremdeles etter laserprikken; Hvis et rødt kvadrat vises i krysset i midten, har kameraet funnet laserprikken. Trykk deretter på  PS. Hvis laserprikken ikke blir funnet under noen av de ulike målemodusene, kan du trykke på  for å søke etter laserprikken med kameraet.



## Feilkode

Alle feil blir vist som koder. Følgende tabell forklarer hva disse kodene betyr.

| Kode | Årsak                               | Tiltak                                                                                    |
|------|-------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 204  | Beregningsfeil                      | Se bruksanvisningen og følg prosedyren                                                    |
| 208  | For høy spenning                    | Kontakt den lokale forhandleren din                                                       |
| 220  | Lite batteri                        | Bytt ut eller lad batteriene                                                              |
| 255  | Svakt signal eller for lang måletid | Endre målflate                                                                            |
| 256  | Mottatt signal for sterkt           | Endre målflate                                                                            |
| 261  | Utenfor rekkevidde                  | Velg en måledistanse innenfor rekkevidde                                                  |
| 500  | Maskinvarefeil                      | Start apparatet på nytt flere ganger. Hvis feilen vedvarer, kontakt din lokale forhandler |



## **Kontakt**

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrike

## **Opphavsrett og sertifiseringer**

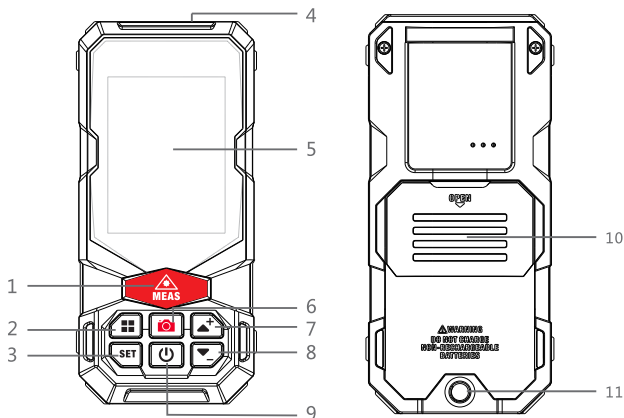
IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrike

## Produktöversikt

Tack för att du använder 103562 handhållen laseravstånds-mätare, läs instruktionerna noggrant före användning. 103562 är en professionell laseravståndsmätare för utomhusmätning. Tack vare det robusta höljet och den kompakta inre strukturen, är den vatten- och dammtät enligt IP65 och har en mycket lång livslängd.

HD-skärmen på 2,4 tum i färg kan också ge bättre visuell upplevelse. Inbyggd gyro som möjliggör 3D-mätning, P2P-funktion ska kunna mäta avståndet mellan valfria två punkter. Dubbel strömförsörjning kan erbjuda fler alternativ, inte begränsat till uppladdningsbara NI-MH-batterier [ingår] utan även AAA alkaliska batterier. Denna laseravståndsmätare har också integrerad vinkelsensor för att realisera vinkelmätning i realtid. 103562 erbjuder omfattande mätfunktioner för yta volym, pythagoras, automatisk nivellering, automatisk höjd och den introducerar också mätning av cirkulär area, cylindrisk volym, trapets, utsättning och tidsfördröjd mätning, vilket kan tillgodose alla behov från olika användare.

## Utseende



### 1. Mätknapp

Aktiverar mätläget. En kort tryckning för att mäta; en lång tryckning för kontinuerlig mätning.

### 2. Menyknapp

Tryck för att ändra mätläge: yta/volym/Pythagoras två punkter/Pythagoras tre punkter/Automatisk nivå/Automatisk höjd/Punkt-till-punkt/Trapetsmätning 1/Trapetsmätning 2/Triangelmätning/Cirkulär ytmätning/Cylindrisk volymmätning/Mätning.

### 3. SET-knapp

Tryck på knappen för att välja Bluetooth, Enhetsändring, Referens, 3D-nivå, Skärmrotation, Historik och Tidsfördröjd mätning.

### 4. Ikon för laserstrålning

### 5. Skärmdisplay.

Display för val av läge

### 6. Kamera

Tryck på knappen för att aktivera kameran.

### 7. Lägg till/Föregåen

## 8. Extrahera/Nästa

## 9. Strömbrytare

Tryck länge för att slå PÅ/AV, tryck kort för att återgå till enkel mätning.

## 10. Batterifack

## 11. Stativfäste

# Säkerhetsanvisningar

Säkerhetsanvisningarna bör läsas igenom noggrant innan produkten används för första gången.



## Varning

a. Instrumentet är en laserprodukt av klass 2.

Titta INTE in i lasern och peka inte på någon med den. Den kan skada ögonen.

b. Produkten uppfyller strikta standarder och föreskrifter genom utveckling och tillverkning, men kan ändå inte helt utesluta möjligheten till störningar på andra enheter, vilket kan orsaka obehag för människor och djur.

Använd **INTE** den här produkten i explosiv eller frätande miljö.

Använd inte **INTE** denna produkt i närheten av medicintekniska produkter.

Använd **INTE** denna produkt på flygplan.

## 1. Avfallshantering

Alla har ett ansvar för att skydda miljön. Det är förbjudet att kasta förbrukade batterier tillsammans med hushållsavfall, vänligen samla in förbrukade batterier till anvisad avfallsstation.

Denna produkt får inte återvinnas tillsammans med hushållsavfall. Kassera produkten på lämpligt sätt i enlighet med de nationella bestämmelserna i ditt land.

## 2. Omfattning av ansvarsskyldighet

Ironside ansvarar inte för skador som orsakats av felaktig användning enligt nedan:

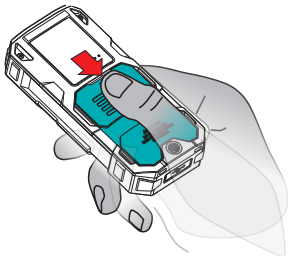
- Användning av produkten utan instruktion,
- Användning av tillbehör från andra tillverkare utan godkännande från Ironside,



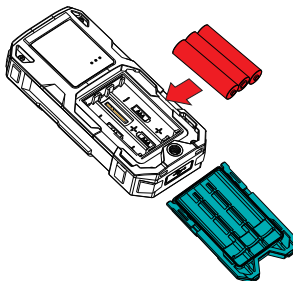
- Genomföra modifiering eller konvertering av produkten.

## Batteriinstallation

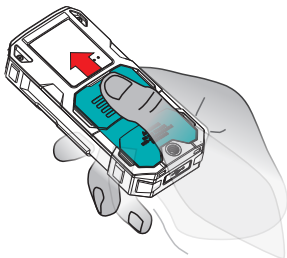
Tryck in och skjut locket på höljet bakåt för att öppna batteriluckan.



Sätt i det uppladdningsbara NI-MH-batteriet 3xAAA och observera korrekt polaritet



Tryck och skjut upp till toppen för att stänga batteriluckan.



### **Varning**

När du använder torrbatterier ska du INTE ladda dem. Blanda inte olika typer av batterier. Eventuella skador som orsakas av felaktig användning av laddning av torrbatteri täcks inte av garantin. Koppla ur laddaren och ta ur batteriet när du inte använder det.

## Specifikationer

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| Mätområde <sup>1</sup>      | 0,2-100 m                            |
| Mätnoggrannhet <sup>2</sup> | $\pm(2,0\text{mm}+5\times 10^{-5}D)$ |
| Enkel avståndsmätning       | ✓                                    |
| Kontinuerlig mätning        | ✓                                    |
| Mätning av yta              | ✓                                    |
| Mätning av volym            | ✓                                    |
| Pythagoras (2 punkter)      | ✓                                    |
| Pythagoras (3-punkter) ①    | ✓                                    |
| Pythagoras (3-punkter) ②    | ✓                                    |
| Automatisk nivå             | ✓                                    |
| Automatisk höjd             | ✓                                    |
| Punkt till punkt (P2P)      | ✓                                    |
| Trapetsmätning ①            | ✓                                    |
| Trapetsmätning ②            | ✓                                    |
| Mätning av triangelyta      | ✓                                    |
| Mätning av cirkulär yta     | ✓                                    |
| Staka ut                    | ✓                                    |
| Tidsfördröjd mätning        | ✓                                    |
| Följ laserpunkt             | ✓                                    |
| Frys rörelsen efter mätning | ✓                                    |
| Konstant inställning        | ✓                                    |

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Lägg till/Dra av            | ✓                   |
| Lutningssensor              | ✓                   |
| 3D-nivå                     | ✓                   |
| Minne                       | 1000 mätningar      |
| Mätreferens                 | Ovan/Stativ/Baksida |
| Mätenheter                  | m/ft/in/ft+in       |
| Automatisk strömförsörjning | Efter 180 s         |
| Skärmdisplay                | 2,4 inch            |
| Laserklass                  | Klass 2             |
| Klasstyp                    | 630-670nm <1mW      |
| Batterityp                  | 3xAAA NI-MH         |
| Driftstemp.                 | 0°C~+40°C           |
| Mått                        | 120x56,5x28 mm      |

## 1. Mätområde

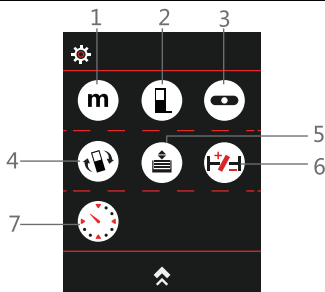
Den längsta räckvidden beror på modellen. Den aktuella räckvidden står på förpackningen.

## 2. Mätnoggrannhet

Instrumentet fungerar inom det angivna området om mätningen sker under gynnsamma förhållanden, som t.ex. mot en slät yta, vid lämplig temperatur och under inomhusbelysning. Om mätningen sker under ogynnsamma förhållanden, t.ex. starkt ljus, ojämn yta och felaktig temperatur, blir toleransen större.

**Tips:** Vid svagt solljus och svag återspeglning ska målskivan eller en reflektor användas.

## Visa skärm



### 1. Mätningseenhet

För att välja , tryck sedan på för att ändra enhet (m/ft/in/ft+in)

### 2. Mätningssreferens

Välj och tryck sedan på för att ändra referens (Fram/Stativ/Bak), Bak är standardreferensen.

### 3. 33D-nivå

Välj och tryck sedan på för att aktivera 3D-nivå-funktionen.

### 4. Rotation av display

Välj och tryck sedan på för att bekräfta, den kommer automatiskt att växla till liggande visning när enheten placeras horisontellt.

### 5. Minne

Välj och tryck sedan på för att bekräfta, tryck sedan på eller lägg till/dra av för att kontrollera uppgifterna, tryck på för att radera den valda uppgiften.

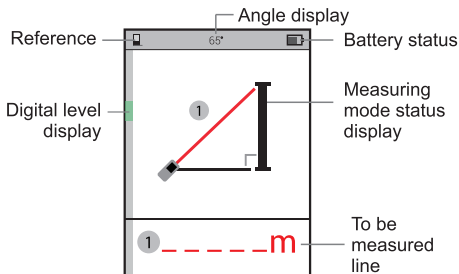
## 6. Konstant inställning

Välj  och tryck sedan på  för att bekräfta, tryck på  för att flytta markören mellan siffrorna och addera eller dra ifrån värdet med   -knappen. Mätresultaten kommer automatiskt att addera/dra ifrån det konstanta värdet.

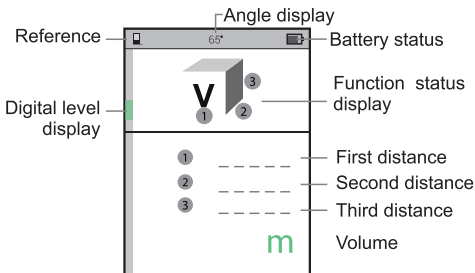
## 7. Tidsfördröjd mätning

Välj  och tryck sedan på  för att bekräfta, enheten ska börja mäta efter 5 sekunder.

### A. Mätningsskärmsnitt

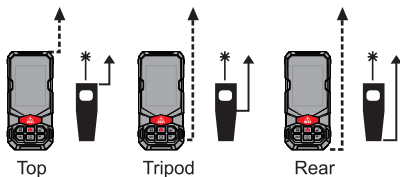


### B. Sammanfattande rader



## Användningsinstruktion

Enkel avståndsmätning visas när den slås PÅ. Tryck  på för att ändra mätläge, den röda markeringen indikerar den aktuella mätlinjen och avståndsdata visas i rött, uppmätta data markeras i grått, sammanfattningslinjen visas i grönt. Mätdata kan skilja sig åt på grund av olika referensinställningar.



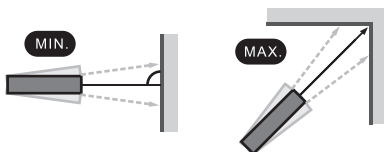
## Enkel avståndsmätning

Apparaten kommer att gå till enkel avståndsmätning  när den slås PÅ.

Tryck på  efter att riktat instrumentet mot målet för att få resultatet på summeringsraden.

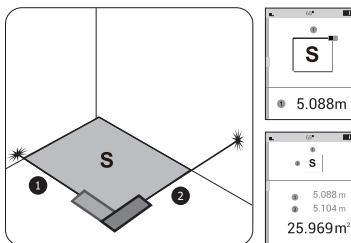
## Kontinuerlig mätning

Med kontinuerlig mätning kan användaren mäta det maximala eller minimala avståndet från en fast mätpunkt. Tryck och svep långsamt lasern fram och tillbaka samt upp och ner över önskad målpunkt. Värdena för maximalt och minimalt avstånd visas på displayen, liksom det senast uppmätta värdet som är grönmarkerat. Du kan välja max- eller min-värdet beroende på dina behov.



## Ytmätning

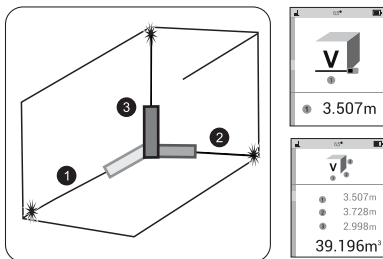
Tryck på  för att välja ytmätning via , enligt den röda linjen, tryck på för  att få avståndet för 1:a linjen (t.ex. längd), tryck på  enligt den röda linjen igen för att få avståndet för 2:a linjen (t.ex. bredd). Ytan beräknas och visas i sammanfattningsraden.





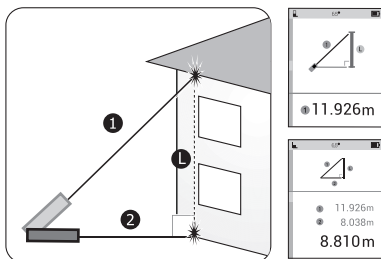
## Volymmätning

Tryck på  för att välja volymmätning via , enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet för 1:a linjen (t.ex. längd), tryck på  enligt den röda linjen igen för att få avståndet för 2:a linjen (t.ex. bredd). Tryck på  tredje gången (t.ex. höjd). Volymen beräknas och visas i sammanfattningsraden.



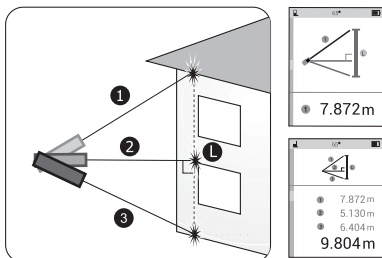
## Pythagoras (2 punkter)

Tryck på  för att välja Pythagoras via , enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet på 1:a linjen, ändra till objektets horisontella riktning från den fasta mätpunkten, tryck på  igen för att få avståndet på 2:a linjen, resultatet visas i sammanfattningsraden.



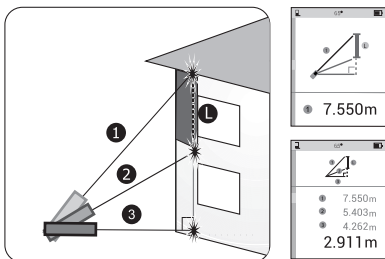
## Pythagoras (3-punkter) ①

Tryck  för att välja Pythagoras①  enligt den röda linjen, sikta på 1:a målpunkten, tryck  för att få avståndet till 1:a linjen, ändra till objektets horisontella riktning från den fasta mätpunkten, tryck  igen för att få avståndet till 2:a linjen, flytta till 3:e målpunkten, tryck  för att få avståndet till 3:e linjen, resultatet visas i sammanfattningsraden.



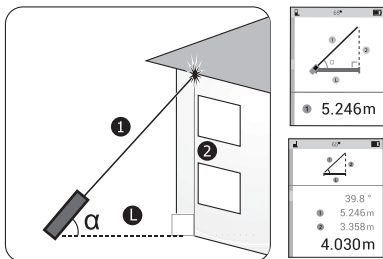
## Pythagoras (3-punkter) ②

Tryck  för att välja Pythagoras ② via , enligt den röda linjen, rikta mot 1:a målpunkten, tryck  för att få avståndet till 1:a linjen, ändra till objektets horisontella riktning från den fasta mätpunkten, tryck  igen för att få avståndet till 2:a linjen, flytta till 3:e målpunkten, tryck  för att få avståndet till 3:e linjen, resultatet visas i sammanfattningsraden.



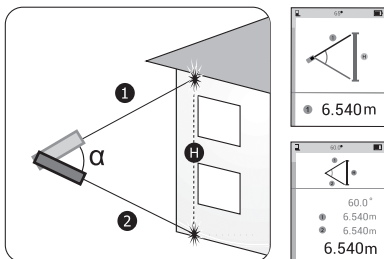
## Automatisk nivåmätning

Tryck på  för att välja automatisk nivåmätning via , enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet mellan hypotenusan, vertikala och horisontella linjer, resultatet visas i linje i enlighet med detta.



## Automatisk nivåmätning

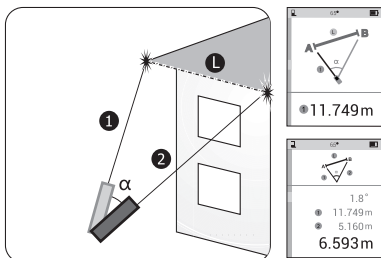
Tryck  på för att välja Automatisk höjdmätning , enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet för 1:a linjen; tryck på  igen för 2:a linjen, då får du den vertikala höjden som visas på sammanfattningslinjen.



## Punkt till punkt P2P-mätning

Följ instruktionen: "För att ställa in mätreferensen för rotationens mittpunkt, vänta på stabil prestanda innan du använder den", håll enheten stilla och vänta tills instruktionsikonen försvinner.

Enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet till 1:a laserpunkten, flytta enheten från den fasta mätpunkten, tryck på  igen för att få avståndet till 2:a laserpunkten, avståndet mellan två punkter visas i sammanfattningsraden.

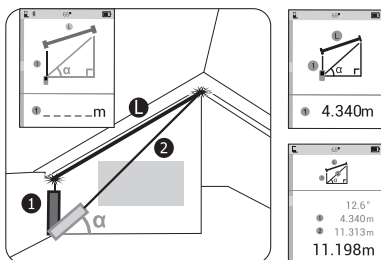






## Trapetsmätning ②

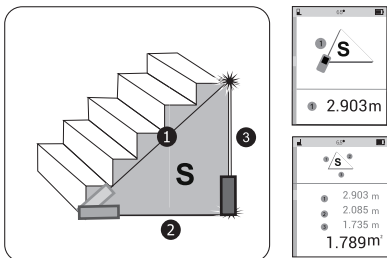
Tryck på  för att välja Mätläge för trapets , enligt den röda linjen, tryck på  för att få avståndet för 1:a första linjen; ta den fasta mätpunkten som centrum och rotera sedan mätaren med sikte på nästa mål, tryck på  för att få avståndet för 2:a linjen; Vinkeln mellan den diagonala kanten och den horisontella kanten, längden på den rätvinkliga sidan, längden på den diagonala kanten och hypotenusan ska visas i enlighet med detta på skärmen.



## Mätning av triangelyta

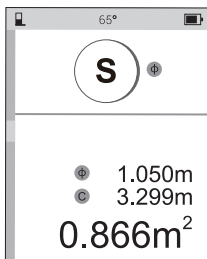
Tryck på  för att välja Triangelmätningssläge , enligt den röda linjen, tryck på  för att mäta längden på de tre linjerna i triangeln ① ② ③, resultatet av ytan ska visas på skärmen.

**Var uppmärksam på att:** Om triangeln inte kan bestå av de tre uppmätta linjerna är utmatningen felaktig.



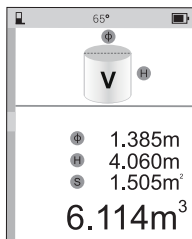
## Mätning av cirkulär yta

Tryck på  för att välja mätning av cirkulär yta , enligt den röda linjen, tryck på  för att få diametern, sedan ska ytan och omkretsen automatiskt visas på skärmen.



## Cylindervolym

Tryck på  för att välja mätning av cylindervolym , enligt den röda linjen, tryck på  för att få diametern, sedan ska ytan och omkretsen automatiskt visas på skärmen.

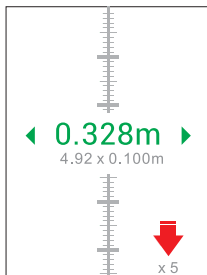
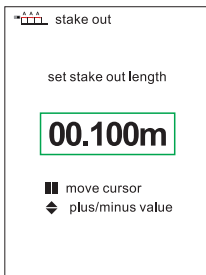


## Staka ut

Tryck på  för att välja Staka ut , tryck på  för att flytta markören och välj motsvarande siffra, tryck på   för att lägga till/ dra ifrån värdet tills önskat avstånd har uppnåtts.

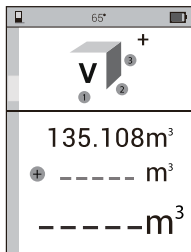
Tryck  och starta Staka ut-mätning. Det gröna värdet är avståndet i realtid. Du kan flytta enheten framåt eller bakåt enligt den röda pilen, när du närmar dig målet börjar instrumentet surra.

X1/X2/X3 långt under eller över den röda pilen står för datagruppens ordning.



## Lägg till/Dra av

I läget för enkel mätning, mätning av area och volym, tryck på   för att göra beräkningar av lägga till/dra ifrån på grundval av tidigare registrering, resultatet visas i sammanfattningsraden.



## Kamera

När kameran spårar laserpunkten, om ingen röd kvadrat visas i mittkorset, betyder det att kameran söker efter laserpunkten; Om en röd kvadrat visas i mittkorset, hittar kameran laserpunkten, tryck sedan på  Ps. Om laserpunkten inte kan bekräftas, tryck på  , så kan laserpunkten spåras med kameran under alla mätlägen.



## Felkod

Alla fel eller misslyckanden kommer att visas som koder. I följande tabell förklaras innebörden av koderna och lösningarna.

| Kod | Anledning                         | Felavhjälpande åtgärder                                                                          |
|-----|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 204 | Beräkningsfel                     | Se användarhandboken och upprepa proceduren                                                      |
| 208 | Överström                         | Kontakta din lokala återförsäljare                                                               |
| 220 | Svagt batteri                     | Ersätt batterier eller ladda batterier                                                           |
| 255 | Svag signal eller för lång mättid | Ändra målytan                                                                                    |
| 256 | För stark mottagningssignal       | Ändra målytan                                                                                    |
| 261 | Utom räckvidd                     | Välj mätavstånd inom intervallet                                                                 |
| 500 | Maskinvarufel                     | Starta om enheten flera gånger. Kontakta din lokala återförsäljare om symbolen fortfarande visas |



## Kontakt

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrike

## Copyright och certifieringar

IRONSIDE INTERNATIONAL  
Paris-Nord 2 – 13 rue de la Perdrix  
B.P. 41031 – Tremblay en France  
95912 ROISSY CDG Cedex  
Frankrike





