

Montageinstruktion för Ahlsell rostfritt kanalsystem



Ahlsell kanalsystem rostfritt AISI 316L

Komplett cirkulärt kanalsystem, typgodkänt i täthetsklass C, enligt EN 12237C. Typgodkänt enligt SITAC nr 80049/08. Samtliga detaljer är försedda med en tätningssring av EPDM-gummi. Rör och rördetaljer är tillverkade av rostfri syrafast stålplåt kvalitet AISI 316 L.



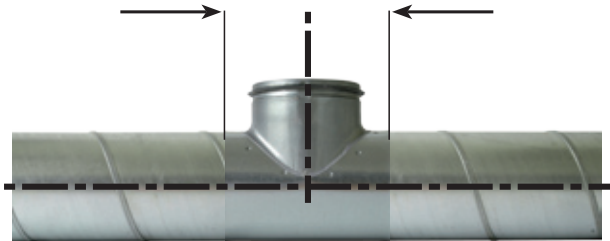
Typgodkännandebevis
SITAC 0049/08

ahlsell	KANAL 3M DIM. 100
6690103	AISI 316L



Förberedelse för montering

Välj ut lämpligt kanalavsnitt och kontrollera att kanalen kan dras enligt ritningen innan materielen hämtas. Hämta erforderliga detaljer och rör. Se till att dessa är fria från sådana skador som kan påverka kanalsystemets täthet, till exempel hål efter borttagna nitar/skruvar i återanvända detaljer.



Figur 1

Kapa rören vinkelrätt i uppmätta längder (gör avdrag för detaljernas bygglängd), grada röränden väl med fil eller gradstål.

Montering

Sätt ihop lämpliga sektioner på golv. Montering av detaljerna underlättas om man vrider detaljen samtidigt som man skjuter in den.

Låsning av skarv

Samtliga skarvar skall låsas med plåtskruvar eller med blindnitar i kanaler. Beställaren avgör vilket som kan användas med hänsyn till rensning. Antal skruv/blindnit per skarv

framgår av nedanstående tabell. Skruvarna/blindnitarna placeras på ett sådant avstånd från röränden att gummitätningen ej skadas och placeras även med jämn delning runt mantelytan och så att den radiella spalten mellan rör och detalj blir så liten som möjligt.

Låsningen kan utföras med rör och detaljer placerade på golvet men kan också ske efter upphängningen. I det senare fallet underlättas anpassningen av bygglängder och formförändringslägen.

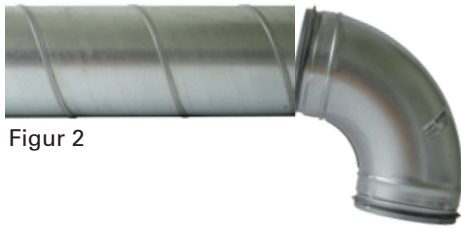
Största avstånd mellan infästning och skarv: 600mm

Kanal, storlek Antal skruvar/blindnitar

Diameter 80 - 160mm	2st
Diameter 200 - 315mm	3st
Diameter 400 - 630mm	4st
Diameter 800 - 1250mm	8st

Montera upphängningsanordningar

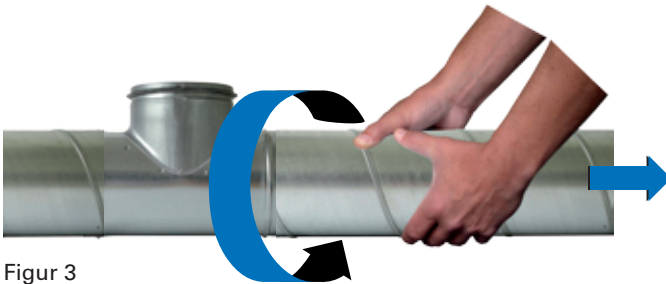
Största pendelavstånd L= 3,0 m för oisolerad kanal och 2,0 m för brandisolerad kanal. Häng upp kanalsektionerna.



Figur 2

Efterjustering av Veloduct-skarv

Om en skarv ska vridas, och nitarna/skruvarna tas bort, måste de kvarvarande hålen i detaljen tätas innan skarven låses på nytt. Observera att ett öppet hål i detaljens iskjutsände läcker trots att det döljs av rör eller muff.



Figur 3

Demontering av detalj eller rör

Vrid detaljen samtidigt som den dras ut eftersom packningen i annat fall kan vika sig och försvåra demonteringen.

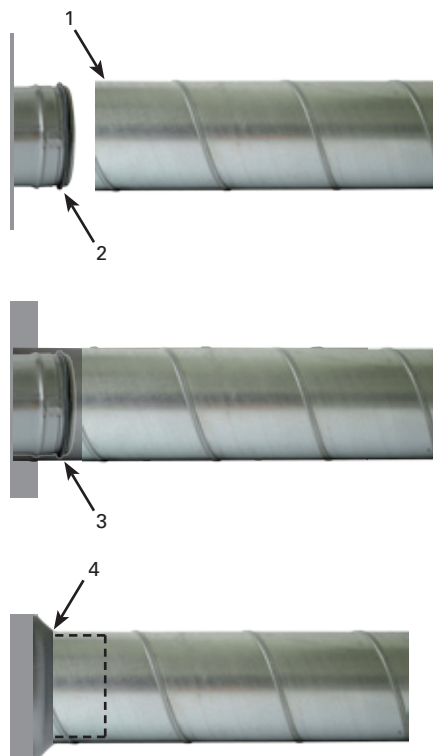
Montering av icke kontrollmärkta produkter

Ej kontrollmärkta produkter som utgör del av kanal och skall monteras under åbe-ropande av typgodkännandet skall var tätade så, att de med säkerhet

uppfyller täthetsklass C. Tätningsutförandet i fogar etc. skall kontrolleras okulärt före inmontering i kanalsystemet. För produkter med skymda fogtätningar erfor-dras provningsprotokoll. Tätningsmaterialet skall vara av åldringsbeständig och permanent elastisk typ.

Fästramar och stoser för luftdon samt apparatstoser.

Grada röränden (1). Lägg rikligt med tätningsmedel på stosänden, så att en sträng av tätningsmedel bildas (2). Skjut in stosen i röret. Fixera stosen i röret med självborrande plåtskruvar/ blindnit. Om utstrykning av tätningsmassa på stosens utsida inte är möjlig (t.ex. vid fästram) påläggs mera tätningsmassa vid stosens innerände (3). Om stosen är åtkomlig från utsidan (apparat), utstryks den utträngande tätningsmassan (4). Om så behövs, påläggs ytterligare massa, tills en jämn, tätande sträng bildas.

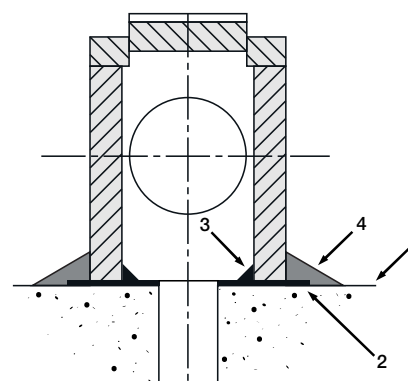


Figur 4

Infästning av produkt mot byggnadskropp.

Kontrollera att anslutningsytan (1) är väl avjämnad. Lägg tätningslist, -massa på lådans anläggningsyta (2). Sätt fast lådan mot byggnadskroppen. Täta därefter på

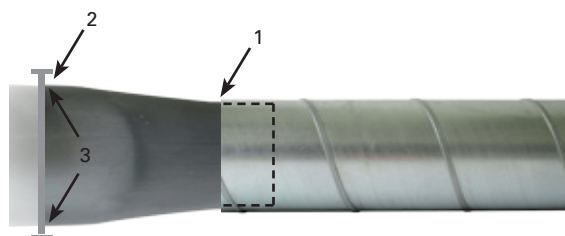
anslutningsfogens insida eller utsida (3). Eventuellt efterlagning med betong eller dylikt (4).



Figur 5

Tätning av rektangulär skarv mot apparat (övergång från cirkulär kanal till apparat med rektangulär anslutning)

Övergångens cirkulära anslutning (1) utförs med en skarv. Den rektangulära skarven (2) skall vara av fabriktillverkad typ och monteras enligt tillverkarens anvisningar för täthetsklass C. Anslutning med plattjärnfläns (skruvförband) förses med åldringsbeständig tätningslist, och utvändiga hörn intill fläns tätas nogga med tätningsmassa (3).



Figur 6